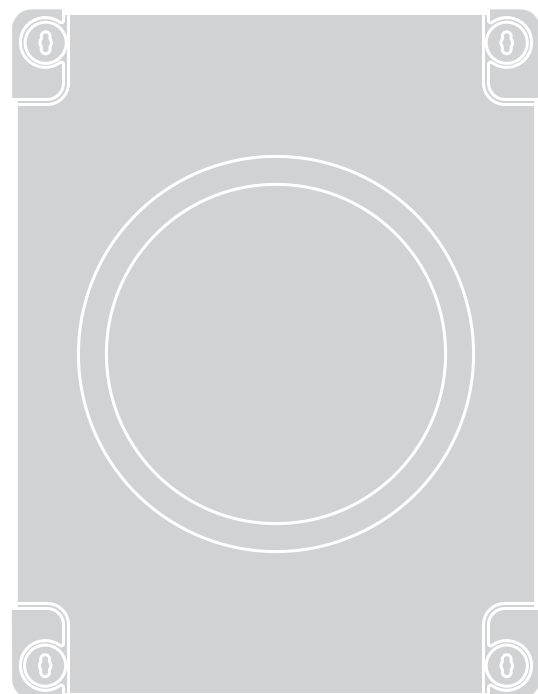


Nice

CE
EAC

MC800



Control unit

NL - Aanwijzingen en aanbevelingen voor installatie en gebruik

Nice

INHOUDSOPGAVE

1	ALGEMENE AANBEVELINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN VOOR DE VEILIGHEID	2
2	BESCHRIJVING VAN HET PRODUCT EN GEBRUIKSBESTEMMING	3
2.1	Lijst van onderdelen van de besturingseenheid	3
3	INSTALLATIE	4
3.1	Controles voorafgaand aan de installatie	4
3.2	Gebruikslimieten van het product	4
3.3	Identificatie en afmetingen	4
3.4	Gebruikelijke installatie	4
3.5	Installatie van de besturingseenheid	5
4	ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN	5
4.1	Voorafgaande controles	5
4.2	Schema en beschrijving van de aansluitingen	6
4.2.1	Aansluitschema	6
4.2.2	Aansluitschema met fotocellen met relais zonder fototest	7
4.2.3	Aansluitschema met fotocellen met relais met fototest	8
4.2.4	Beschrijving van de aansluitingen	9
4.2.5	Aansluitwerkzaamheden	10
4.2.6	Plaatsing veiligheidskabelklem	10
4.3	Aansluiting van andere inrichtingen op de besturingseenheid	10
4.4	Adressering van de aangesloten inrichtingen met BlueBus-systeem	10
4.5	Eerste inschakeling en controle van de aansluitingen	11
4.5.1	Programmering met fotocellen met relais	11
4.6	Herkennen van de aangesloten apparaten	11
4.7	Selectie van het type motor (alleen voor oliedynamische motoren)	11
4.8	Aanleren van de posities van de mechanische stops	12
4.8.1	Aanleren in automatische modus	12
4.8.2	Aanleren in handmatige modus	12
4.8.3	Aanleren in gemengde modus	13
4.9	Controle van de poortbeweging	13
5	EINDTEST EN INBEDRIJFSTELLING	14
5.1	Test	14
5.2	Inbedrijfstelling	14
6	PROGRAMMERING	14
6.1	Gebruik de programmeertoetsen	14
6.2	Programmering eerste niveau (ON-OFF)	15
6.2.1	Procedure voor programmering op het eerste niveau	15
6.3	Programmering tweede niveau (instelbare parameters)	15
6.3.1	Procedure voor programmering van het tweede niveau	15
6.4	Speciale functies	17
6.4.1	Functie "Beweeg in ieder geval"	17
6.4.2	Functie "Waarschuwing onderhoud" (configureerbaar met externe programmeereenheid)	17
6.5	Wissen van het geheugen	18
7	WAT TE DOEN ALS... (handleiding voor het oplossen van problemen)	18
8	VERDERE INFORMATIE (Accessoires)	20
8.1	Aansluiting van een radio-ontvanger van het type SM	20
8.2	Aansluiting van de IBT4N-interface	21
9	ONDERHOUD VAN HET PRODUCT	21
10	AFDANKING VAN HET PRODUCT	21
11	TECHNISCHE KENMERKEN	22
12	CONFORMITEIT	22

INSTRUCTIES EN WAARSCHUWINGEN VOOR DE GEBRUIKER 23

1 ALGEMENE AANBEVELINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN VOOR DE VEILIGHEID



LET OP! Belangrijke aanwijzingen voor de veiligheid. Volg alle voorschriften op, want een niet correct uitgevoerde installatie kan ernstige schade veroorzaken.



LET OP! Belangrijke aanwijzingen voor de veiligheid. Het is belangrijk dat deze instructies worden opgevolgd voor de veiligheid van de personen. Bewaar deze instructies zorgvuldig.



Volgens de meest recente Europese wetgeving moet de realisatie van een automatisering voldoen aan de geharmoniseerde normen van de geldende Machineryrichtlijn zodat een verklaring van veronderstelde overeenstemming van de automatisering afgegeven kan worden. In verband hiermee mogen alle werkzaamheden voor de aansluiting op de elektrische voeding, de eindtest, de inbedrijfstelling en het onderhoud van het product uitsluitend worden uitgevoerd door een gekwalificeerd, deskundig monteur.



Om ieder risico op een onvoorziene terugstelling van het thermische onderbrekingsmechanisme te vermijden, mag dit apparaat niet worden gevoed via een externe regelaar zoals een timer, noch worden aangesloten op een circuit dat regelmatig wordt in- of uitgeschakeld.

LET OP! Volg de onderstaande waarschuwingen:

- Voordat u met de installatie begint, dient u de "Technische kenmerken van het product" na te gaan, in het bijzonder om te weten of dit product geschikt is voor het automatiseren van uw geleide onderdeel. Als het product niet geschikt is, mag u NIET overgaan tot de installatie.
- Het product mag niet worden gebruikt voordat de inbedrijfstelling heeft plaatsgevonden zoals gespecificeerd in het hoofdstuk "Eindtest en inbedrijfstelling".
- Voordat u met de installatie van het product begint, dient u te controleren of al het te gebruiken materiaal in optimale staat en geschikt voor gebruik is.
- Het product is niet geschikt om gebruikt te worden door personen (inclusief kinderen) met fysieke, zintuiglijke of mentale beperkingen of personen die onvoldoende kennis en/of ervaring hebben.
- Kinderen mogen niet met het apparaat spelen.
- Laat kinderen niet met de bedieningselementen van het product spelen. Houd de afstandsbedieningen buiten het bereik van kinderen.
- Op het voedingsnet van de installatie moet een uitschakelapparaat worden aangesloten (niet meegeleverd) met een openingsafstand tussen de contacten die volledige uitschakeling mogelijk maakt in de omstandigheden die gelden voor overspanningscategorie III.
- Behandel het product tijdens de installatie met zorg en voorkom dat het wordt geplet, dat er tegen wordt gestoten, dat het valt of dat het in aanraking komt met welke vloeistoffen dan ook. Plaats het product niet in de buurt van warmtebronnen en stel het niet bloot aan open vuur. Hierdoor kan het beschadigd raken, waardoor storingen of gevaarlijke situaties kunnen ontstaan. Als dit toch gebeurt, stop dan onmiddellijk met de installatie en neem contact op met de klantenservice.

- De fabrikant aanvaardt geen aansprakelijkheid voor materiële schade of persoonlijk letsel die voortvloeien uit de niet-naleving van de montage-instructies. In die gevallen is de garantie op materiaalfouten uitgesloten.
- Het A-gewogen afgegeven geluidsdrumniveau bedraagt minder dan 70 dB(A).
- Reinigings- en onderhoudswerkzaamheden die door de gebruiker kunnen worden uitgevoerd mogen niet worden toevertrouwd aan kinderen, tenzij zij onder toezicht staan.
- Voordat u werkzaamheden aan de installatie uitvoert (onderhoud, reiniging), moet het product altijd worden losgekoppeld van de netvoeding en eventuele batterijen.

- Controleer de installatie regelmatig, in het bijzonder de kabels, de veren en de steunen om eventuele verstoringen van de uitbalancering en tekenen van slijtage of beschadiging op te merken. Gebruik het apparaat nooit als het gerepareerd of opnieuw afgesteld moet worden; een storing in de installatie of onjuiste uitbalancering van de automatisering kan tot letsel leiden.
- Het verpakkingsmateriaal moet volgens de plaatselijk geldende voorschriften afgevoerd worden.

2 BESCHRIJVING VAN HET PRODUCT EN GEBRUIKSBESTEMMING

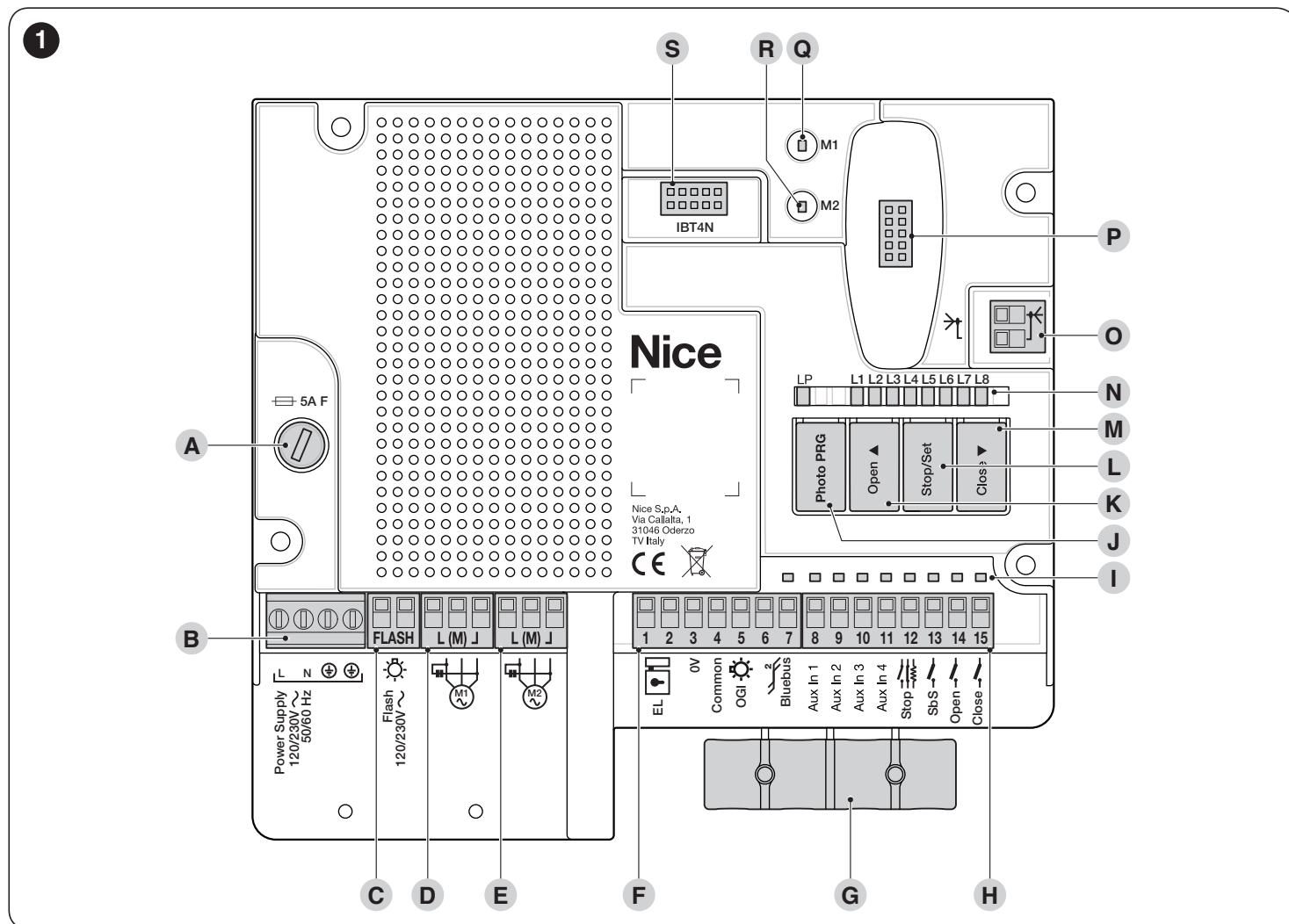
MC800 dit is een elektronische besturingseenheid voor automatisering van poorten met draaivleugels. De besturingseenheid is geschikt om aangesloten te worden op inrichtingen die deel uitmaken van het Opera-systeem en het Bluebus-systeem. Andere beschikbare accessoires zijn de ontvangers die beschikken over een "SM"-koppeling.



Elke gebruik dat afwijkt van het beschreven gebruik dient als onjuist te worden beschouwd en is verboden!

2.1 LIJST VAN ONDERDELEN VAN DE BESTURINGSEENHEID

De besturingseenheid bestaat uit een elektronische besturingsprintplaat die is ondergebracht in de behuizing en hierdoor wordt beschermd. Op "Afbelding 1" worden de belangrijkste onderdelen van de printplaat getoond.



- A** Veiligheidszekering (5A F)
- B** Aansluitklem ingangen netvoeding
- C** Aansluitklem uitgang FLASH (120/230V)
- D** Aansluitklem uitgang motor 1
- E** Aansluitklem uitgang motor 2
- F** Klemmenbord UITGANGEN (laagspanning)
- G** Kabelklemmen voor de bevestiging van de vermogensaansluitingen
- H** Klemmenbord INGANGEN (laagspanning)
- I** Statusled van de ingangen / uitgangen
- J** Knop werking met relais fotocellen

- K** Knop instructie "Open" en centrale programmering
- L** Knop instructie "Stop/Set" en centrale programmering
- M** Knop instructie "Close" en centrale programmering
- N** Led voor weergave centrale status
- O** Aansluitklem radio-antenne (accessoire)
- P** Connector aankoppeling "SM" voor radio-ontvanger (accessoire)
- Q** Led status motor M1
- R** Led status motor M2
- S** Connector voor interface IBT4N (accessoire)

3 INSTALLATIE

3.1 CONTROLES VOORAFGAAND AAN DE INSTALLATIE

Voordat het product wordt geïnstalleerd moet het volgende worden gedaan:

- controleren of het geleverde materiaal onbeschadigd is
- controleren of al het materiaal in goede staat verkeert en geschikt is voor het beoogde gebruik
- controleren of alle gebruiksvoorwaarden voldoen aan hetgeen beschreven is in paragraaf "**Gebruikslimieten van het product**" en het hoofdstuk "**TECHNISCHE KENMERKEN**"
- controleer of de gekozen installatie-omgeving compatibel is met de totale ruimte die het product inneemt (zie "**Afbeelding 2**")
- controleren of het installatieoppervlak solide is en een stabiele bevestiging kan garanderen
- controleren of de bevestigingsplaats niet onderhevig is aan wateroverlast; monteer het product eventueel ver boven de grond
- controleren of er voldoende ruimte is rond het product, zodat het veilig en eenvoudig bereikbaar is
- controleer of alle elektriciteitskabels van het type zijn dat vermeld staat in "**Tabel 1**"
- controleren of er in de automatisering mechanische aanslagen aanwezig zijn, zowel bij sluiting als bij opening.

3.2 GEBRUIKSLIMIETEN VAN HET PRODUCT

Het product mag alleen worden gebruikt met reductiemotoren van 120/230V~ 50/60Hz met een geschikt vermogen, met of zonder eindstop, die beschikken over een geïntegreerde thermische beschermer.



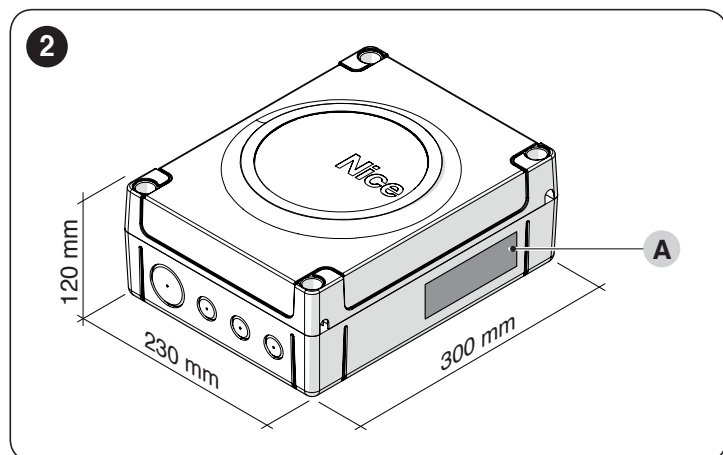
De automatisering, gerealiseerd met het gebruik van MC800 moet absoluut gebruik maken van veiligheidsranden.



Gebruik een geschikte veiligheidsrand die de "sluitkrachtproef" kan doorstaan, in elke werkingsconditie van de automatisering.

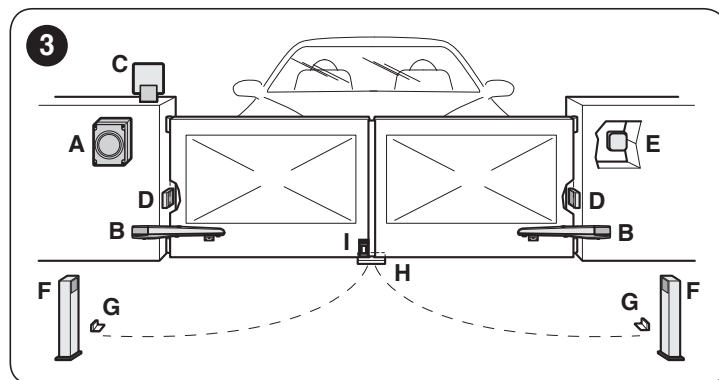
3.3 IDENTIFICATIE EN AFMETINGEN

De afmetingen en het label (A) aan de hand waarvan het product kan worden geïdentificeerd, zijn aangegeven op "**Afbeelding 2**".



3.4 GEBRUIKELIJKE INSTALLATIE

In "**Afbeelding 3**" wordt een voorbeeld van een automatiseringsinstallatie met Nice-onderdelen weergegeven.

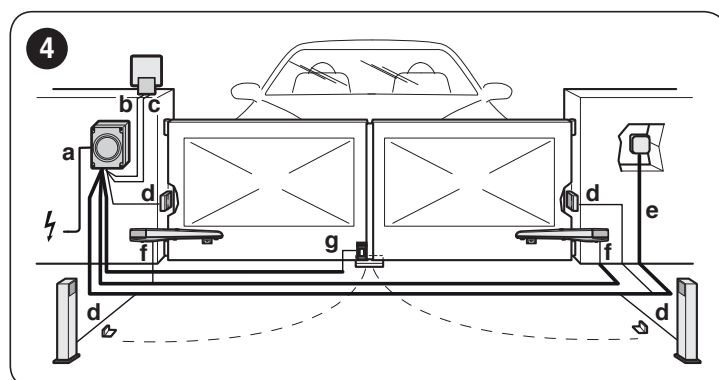


- A Besturingseenheid
- B Reductiemotor
- C Knipperende indicator
- D Fotocel
- E Digitaal toetsenbord - Transponderlezer - Sleutelschakelaar
- F Kolom voor fotocel
- G Mechanische stoppen bij opening
- H Mechanische aanslag voor sluiting
- I Elektrische vergrendeling

De bovengenoemde onderdelen zitten volgens een standaardschema op vaste plaatsen. Bepaal aan de hand van het referentiebeeld van het schema in "**Afbeelding 4**" ongeveer de positie waarop elk onderdeel van de installatie gemonteerd moet worden.



Alvorens de installatie uit te voeren, moeten de benodigde elektriciteitskabels voor uw systeem worden gelegd volgens de informatie van de "**Afbeelding 4**" en van het hoofdstuk "**TECHNISCHE KENMERKEN**".



Tabel 1

TECHNISCHE SPECIFICATIES VAN DE ELEKTRICITEITSKABELS	
Identificatie	Kabelkenmerken
a	Kabel VOEDING BESTURINGSEENHEID 1 kabel 3 x 1,5 mm ² Maximale lengte 30 m [opmerking 1]
b	Kabel KNIPPERLICHT 1 kabel 2 x 1,5 mm ² Maximale lengte 20 m
c	Kabel ANTENNE 1 afgeschermd kabel type RG58 Maximale lengte 20 m; aangeraden < 5 m
d	Kabel BLUEBUS-INRICHTINGEN 1 kabel 2 x 0,5 mm ² Maximale lengte 20 m [opmerking 2]
e	Kabel SLEUTELSCHAKELAAR 2 kabels 2 x 0,5 mm ² Maximale lengte 50 m
f	Kabel VOEDING MOTOR 1 kabel 4 x 1,5 mm ² Maximale lengte 10 m

TECHNISCHE SPECIFICATIES VAN DE ELEKTRICITEITSKABELS

Identificatie	Kabelkenmerken
g	AANSLUITKABEL ELEKTRISCH SLOT 1 kabel 2 x 1 mm ² Maximale lengte 10 m

Opmerking 1 Als de voedingskabel langer is dan 30 m, is er een kabel met een grotere doorsnede nodig (3 x 2,5 mm²) en moet er een aarding worden aangebracht in de nabijheid van de automatisering.

Opmerking 2 Als de Bluebus-kabel langer dan 20 m is, tot maximaal 40 m, moet een kabel met een grotere doorsnede (2 x 1 mm²) worden gebruikt.



De gebruikte kabels moeten geschikt zijn voor het type omgeving waar de automatisering geïnstalleerd wordt.



Controleer bij het leggen van de leidingen voor de elektriciteitskabels en de ingang van de kabels in de behuizing van de besturingseenheid of er geen water kan blijven staan in de verdeelschachten of condensvorming kan optreden binnen de verbindingsleidingen. Water en vocht kunnen schadelijk zijn voor de elektronische circuits van het product.

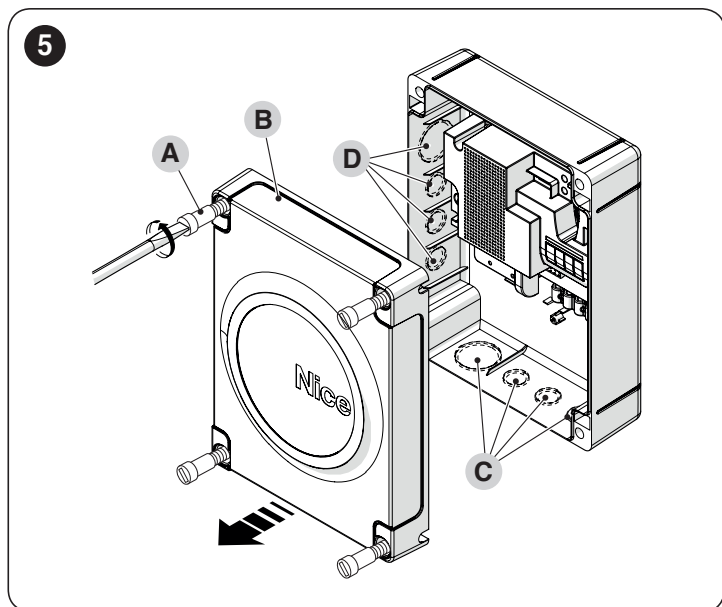
3.5 INSTALLATIE VAN DE BESTURINGSEENHEID

Ga als volgt te werk om de besturingseenheid te bevestigen ("Afbeelding 5" en "Afbeelding 6"):

1. draai de schroeven (A) los en verwijder het deksel (B) van de besturingseenheid
2. zoek de voorgestane elementen (C) op aan de onderkant van de doos, en maak degene die u wilt gebruiken om de elektriciteitskabels door te voeren open



Indien nodig is het mogelijk om de kabelingang aan de zijkant (D) te gebruiken. In dit geval is het gebruik van geschikte buisverbindingen verplicht.

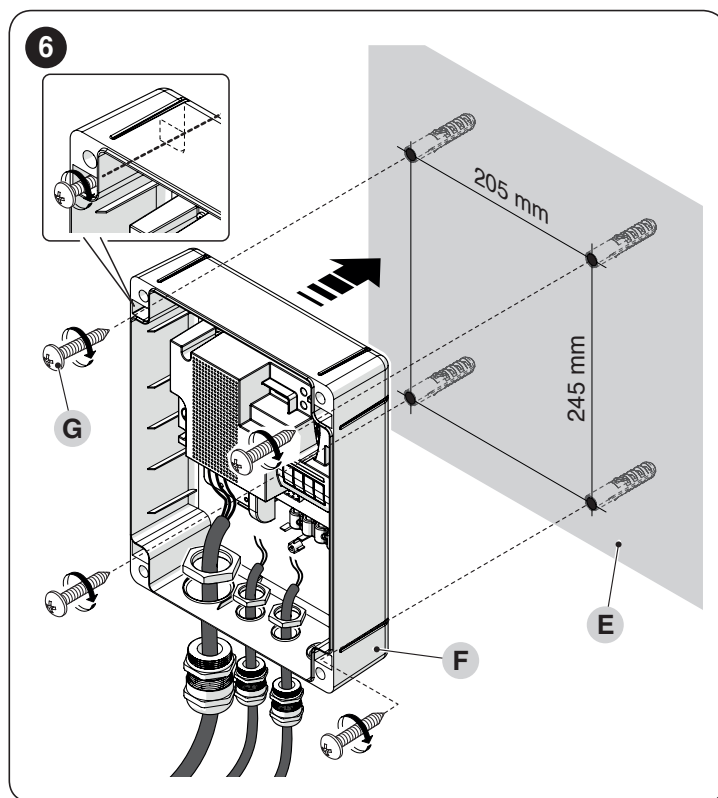


3. boor gaten in de muur (E) volgens de maten op de afbeelding en steek er geschikte pluggen (niet meegeleverd) in
4. plaats de doos (F) en zet hem vast met de schroeven (G) (niet meegeleverd)
5. breng de kabelklemmen aan om de aansluitkabels door te voeren
6. maak de elektrische aansluitingen zoals beschreven in het hoofdstuk "ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN".



Raadpleeg voor de installatie van eventuele andere inrichtingen die deel uitmaken van de automatisering de betreffende instructiehandleidingen.

7. plaats nadat de elektrische aansluitingen tot stand zijn gebracht het deksel (B) weer terug en draai de schroeven (A) vast.



4 ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN

4.1 VOORAFGAANDE CONTROLES

De elektrische aansluiting van de verschillende inrichtingen van de automatisering (fotocellen, digitale toetsenborden, transponderkaartlezers, enz.) op de besturingseenheid moet gebeuren door middel van het Bluebus-systeem van **Nice**. Zie voor de andere aansluitingen de informatie die verderop wordt gegeven.



Alle elektrische aansluitingen moeten tot stand worden gebracht terwijl de netspanning uitgeschakeld en de bufferbatterij (als deze aanwezig is in de automatisering) losgekoppeld is.



De aansluitwerkzaamheden mogen uitsluitend door gekwalificeerd personeel worden uitgevoerd.

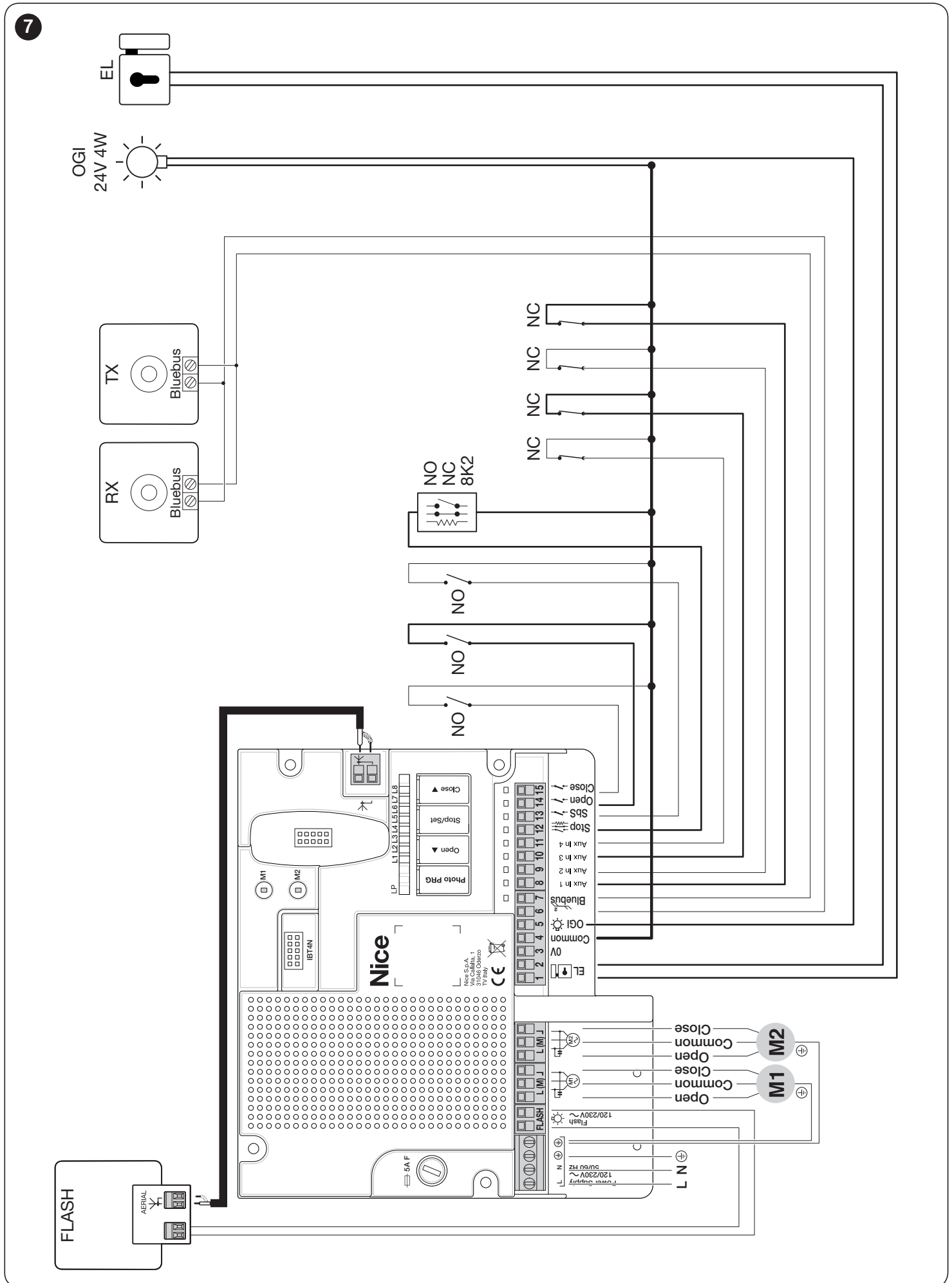


Op het spanningsnet moet een voorziening worden aangebracht die volledige loskoppeling van de automatisering van de netvoeding verzekert.

- De stroomonderbreker moet een openingsafstand tussen de contacten hebben die volledige afkoppeling mogelijk maakt bij de condities die zijn vastgelegd voor overspanningscategorie III, conform de installatieregels. Wanneer nodig staat deze voorziening garant voor snelle, veilige loskoppeling van de voeding; daarom moet zij op een punt worden aangebracht dat te zien is vanaf de automatisering. Als de voorziening op een niet-zichtbare locatie wordt geplaatst, moet zij een systeem hebben dat een eventuele onbedoelde of niet-geautoriseerde heraan koppeling van de voeding blokkeert, zodat elk gevaar wordt voorkomen.

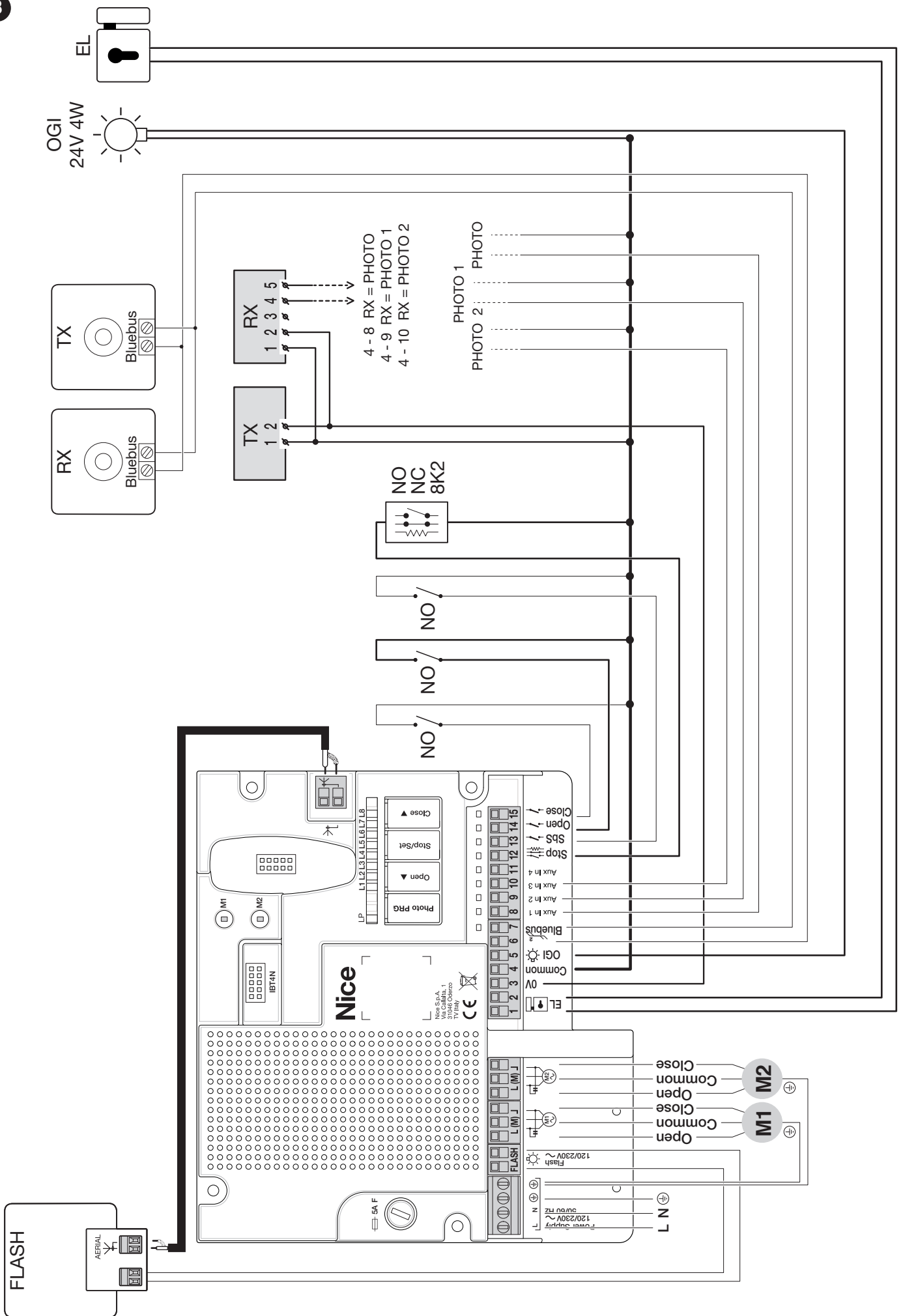
4.2 SCHEMA EN BESCHRIJVING VAN DE AANSLUITINGEN

4.2.1 Aansluitschema



4.2.2 Aansluitschema met fotocellen met relais zonder fototest

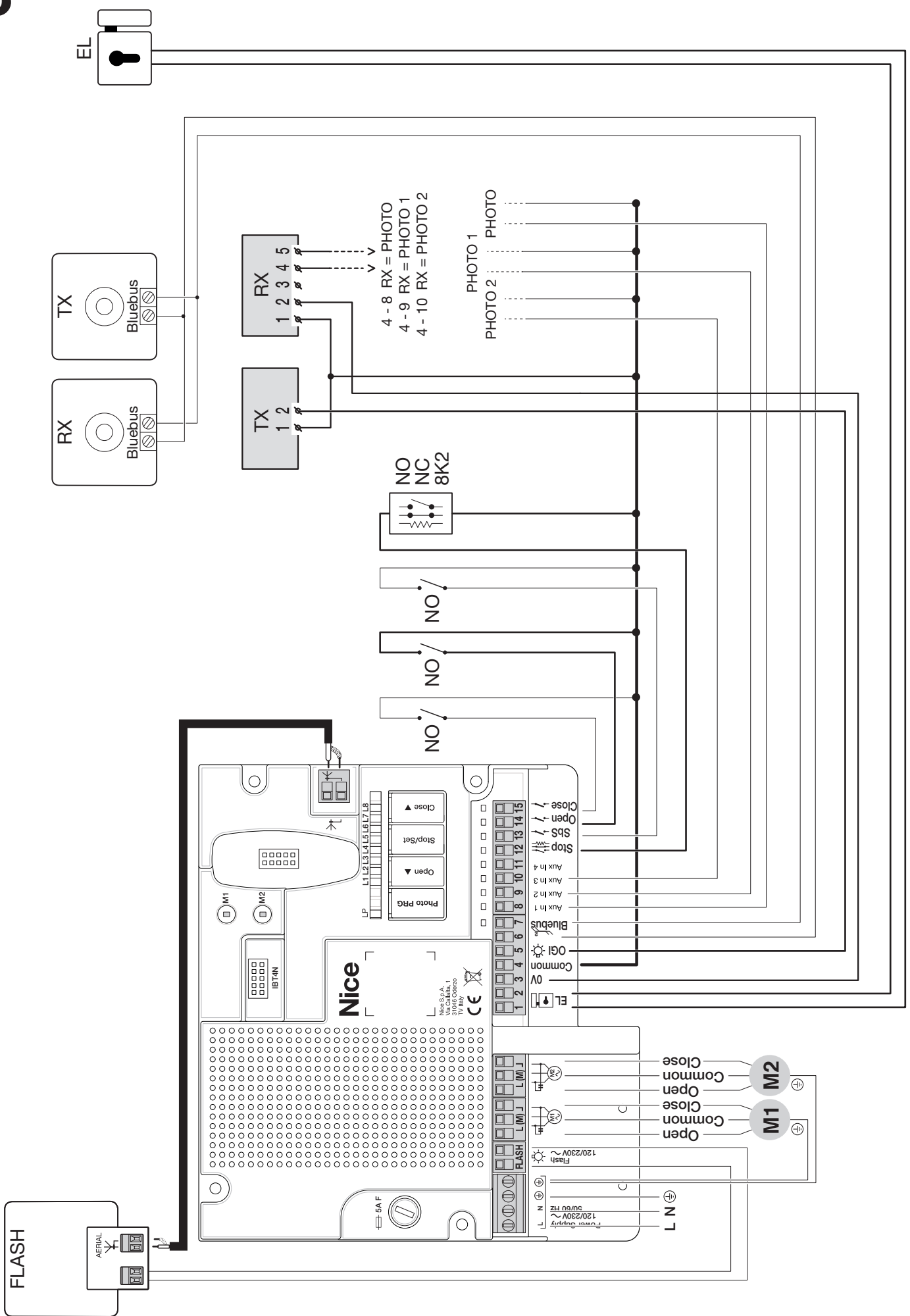
8



4.2.3 Aansluitschema met fotocellen met relais met fototest

NL

9



4.2.4 Beschrijving van de aansluitingen

Hieronder wordt de betekenis gegeven van de afkortingen die op de elektronische printplaat zijn gestanst ter hoogte van de betreffende aansluitklemmen.

Tabel 2

ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN			
Klemmen	Functie	Beschrijving	Kabeltype
L - N - ⊕	Elektrische voeding 120/230V~50/60Hz	Netvoeding	3 x 1,5 mm ²
FLASH	Uitgang knipperlicht 120/230V~ 50/60Hz	Uitgang voor een auto-knipperende lamp van 120/230V (maximaal 21 W). De uitgang kan worden geprogrammeerd als „gebruikerslicht“ (zie paragraaf “ Programmering eerste niveau (ON-OFF) ”)	Knipperlicht: 2 x 1,5 mm ² Antenne: 1 afgeschermde kabel type RG58
L (M) J	Motor 1	Aansluiting van de motor M1	4 x 1,5 mm ²
L (M) J	Motor 2	Aansluiting van de motor M2	4 x 1,5 mm ²
1 - 2	Elektrische vergrendeling	Uitgang voor elektrisch slot van 12 V~ (max. 15 VA)	2 x 1,0 mm ²
3	0 V	Voeding 0 V voor diensten	1 x 0,5 mm ²
4	Gemeenschappelijk 24 V	Gemeenschappelijk voor alle ingangen (+24 V=)	1 x 0,5 mm ²
5	OGL	Uitgang “lampje hek open” voor een signaleringslamp van 24 V en maximaal 4 W	1 x 0,5 mm ²
6 - 7	BlueBus	Ingang voor compatibele inrichtingen (MOFB, MOFOB, MOB en MOTB). De aansluiting van de inrichtingen wordt uitgevoerd in parallel d.m.v. twee geleiders waarin zowel de elektrische voeding als de communicatiesignalen lopen. De polariteiten hoeven niet te worden gerespecteerd. Tijdens de aanleerfase zullen de inrichtingen die op de besturingseenheid zijn aangesloten een voor een worden erkend, dankzij een eenduidige code. Elke keer dat er een inrichting wordt toegevoegd of verwijderd, is het noodzakelijk de aanleerprocedure uit te voeren via de besturingseenheid (zie paragraaf “ Herkennen van de aangesloten apparaten ”).	2 x 0,5 mm ²
8	AuxIn1	Ingang voor eindaanslag motor 1 volledig open (indien deze niet gebruikt wordt, moet u de ingang open laten) Ingang Foto indien geprogrammeerd voor fotocellen met relais (zie paragraaf “ Programmering met fotocellen met relais ”)	1 x 0,5 mm ²
9	AuxIn2	Ingang voor eindaanslag motor 2 volledig open (indien deze niet gebruikt wordt, moet u de ingang open laten) Ingang Foto1 indien geprogrammeerd voor fotocellen met relais (zie paragraaf “ Programmering met fotocellen met relais ”)	1 x 0,5 mm ²
10	AuxIn3	Ingang voor eindaanslag motor 1 volledig gesloten (indien deze niet gebruikt wordt, moet u de ingang open laten) Ingang Foto2 indien geprogrammeerd voor fotocellen met relais (zie paragraaf “ Programmering met fotocellen met relais ”)	1 x 0,5 mm ²
11	AuxIn4	Ingang voor eindaanslag motor 2 volledig gesloten (indien deze niet gebruikt wordt, moet u de ingang open laten)	1 x 0,5 mm ²
12	Stop	Ingang voor inrichtingen die door hun ingreep de onmiddellijke stop veroorzaken van de lopende manoeuvre, gevolgd door een korte omkering. Op deze ingang kunnen inrichtingen worden aangesloten van het type NO (normaal open), NC (normaal gesloten), maar ook inrichtingen met een uitgang met constante weerstand van 8,2 kΩ zoals bijvoorbeeld contactlijsten. Elke inrichting die is aangesloten op deze ingang, wordt apart herkend door de besturingseenheid, tijdens de aanleerfase (zie paragraaf “ Herkennen van de aangesloten apparaten ”). Als de besturingseenheid tijdens deze fase een wijziging waarneemt t.o.v. de aangeleerde status, voert hij een STOP uit. Op deze ingang is het mogelijk een of meer inrichtingen aan te sluiten, zelfs als ze van elkaar verschillen: in parallel meerdere NO inrichtingen; in serie meerdere NC inrichtingen, zoveel u wilt; in parallel 2 inrichtingen met uitgang met constante weerstand van 8,2 kΩ. Bij aanwezigheid van meer dan 2 inrichtingen is het noodzakelijk ze via een cascadeschakeling aan te sluiten met een enige afsluitweerstand van 8,2 kΩ; in parallel 2 inrichtingen NO en NC, door het NC contact in serie te plaatsen met een weerstand van 8,2 kΩ (dit maakt het mogelijk zelfs een combinatie van 3 inrichtingen aan te sluiten: NO, NC en 8,2 kΩ).	1 x 0,5 mm ²
13	Step by step (stap-voor-stap)	Ingang voor een NO-knop (normaal geopend), voor de verzending van instructies met de modaliteit Stap-voor-stap.	1 x 0,5 mm ²
14	Open	Ingang voor bedieningsinrichtingen die, bij ingrijpen, alleen een openingsmanoeuvre veroorzaken. Op deze ingang is het mogelijk contacten van het type NO (normaal geopend) aan te sluiten.	1 x 0,5 mm ²
15	Close	Ingang voor bedieningsinrichtingen die, bij ingrijpen, alleen een sluitmanoeuvre veroorzaken. Op deze ingang is het mogelijk contacten van het type NO (normaal geopend) aan te sluiten.	1 x 0,5 mm ²

4.2.5 Aansluitwerkzaamheden

Doe het volgende om de elektrische aansluitingen tot stand te brengen ("Afbeelding 7"):

1. haal de klemmen uit hun zittingen
2. verbind de verschillende inrichtingen met de overeenkomende klemmen, zie het schema van "Afbeelding 7"
3. plaats de klemmen terug in hun zittingen.



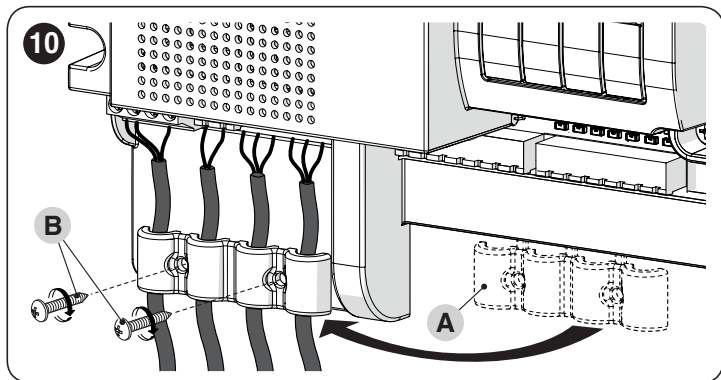
Als in de installatie alleen een reductiemotor aanwezig is, dient u hem aan te sluiten op de klem M2, en de klem M1 vrij te laten.

4.2.6 Plaatsing veiligheidskabelklem

Zodra alle aansluitingen op de besturingseenheid voltooid zijn moet u de aansluitkabels van het vermogen blokkeren met de speciale kabelklem ("Afbeelding 10").

Doe het volgende:

1. verwijder de kabelklem (A) uit zijn oorspronkelijke positie
2. verplaats de kabelklem (A) die de aansluitkabels vasthoudt en blokkeer hem met twee schroeven (B).



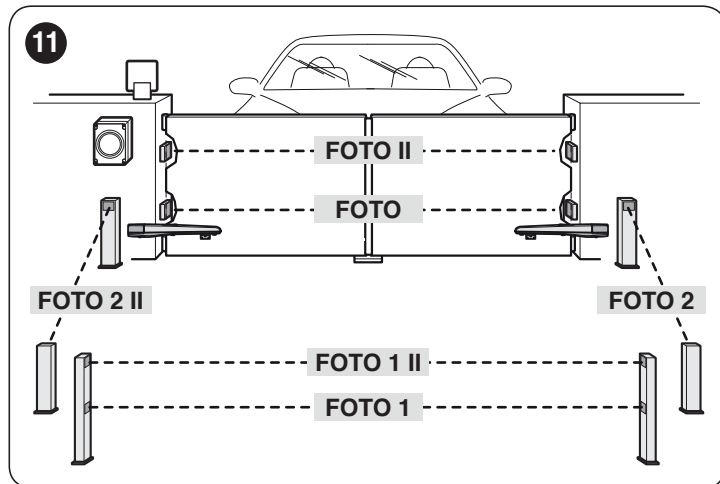
4.3 AANSLUITING VAN ANDERE INRICHTINGEN OP DE BESTURINGSEENHEID

In het geval het noodzakelijk zou zijn meer inrichtingen te voeden aanwezig op de installatie (bv. transponderkaartlezer, verlichting voor de sleutelschakelaar, enz.), is het mogelijk deze inrichtingen aan te sluiten op de besturingseenheid, m.b.v. de aansluitklemmen "3 - 0V" en "4 - Common" ("Afbeelding 7"). De voedingsspanning is 24 V_{DC} met een maximale beschikbare stroom van 200 mA.

4.4 ADRESSERING VAN DE AANGESLOTEN INRICHTINGEN MET BLUEBUS-SYSTEEM

Om de besturingseenheid in staat te stellen om de inrichtingen die zijn aangesloten op het "BlueBus"-systeem te herkennen, is adressering van deze inrichtingen nodig.

Deze operatie moet worden gedaan door de elektrische brug in elke inrichting correct te positioneren (zie ook de gebruiksaanwijzing van elke inrichting afzonderlijk). Hieronder vindt u een adresseringschema van de fotocellen, naar type.



Tabel 3

ADRESSEN VAN DE FOTOCELLEN	
Fotocel	Positie van bruggen
FOTO Fotocel buitenzijde h = 50 die bij het sluiten in werking treedt (stopt en keert de beweging om)	
FOTO II Fotocel buitenzijde h = 100 die bij het sluiten in werking treedt (stopt en keert de beweging om)	
FOTO 1 Interne fotocel h = 50 met activering zowel bij sluiting (onderbreking en omkering van de beweging) als bij opening (onderbreking en hervatting bij vrijgave van de fotocel)	
FOTO 1 II Interne fotocel h = 100 met activering zowel bij sluiting (onderbreking en omkering van de beweging) als bij opening (onderbreking en hervatting bij vrijgave van de fotocel)	
FOTO 2 Interne fotocel met activering bij opening (onderbreking en omkering van de beweging)	
FOTO 2 II Interne fotocel met activering bij opening (onderbreking en omkering van de beweging)	
FOTO 3 CONFIGURATIE NIET TOEGESTAAN	

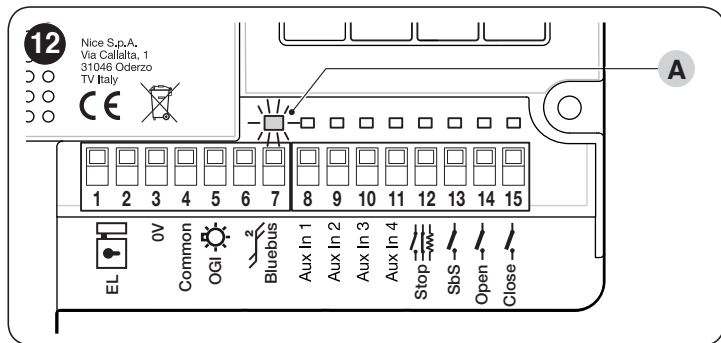


Aan het einde van de installatieprocedure, of nadat er fotocellen of andere inrichtingen zijn verwijderd, moet de aanleerprocedure worden uitgevoerd (zie de paragraaf "Herkennen van de aangesloten apparaten").

4.5 EERSTE INSCHAKELING EN CONTROLE VAN DE AANSLUITINGEN

Nadat de elektrische voeding naar de besturingseenheid is ingeschakeld, dienen de volgende controles te worden uitgevoerd ("Afbeelding 12"):

1. controleer na enkele seconden of de "Bluebus" (A) led regelmatig knippert met een frequentie van één knippering per seconde
2. controleer of de led van de fotocellen, zowel de TX (transmissie) als de RX (ontvangst), knipperen. Het type knippering is in deze fase niet van belang
3. controleer of het knipperlicht dat op de uitgang "Flash" is aangesloten, uit is.



⚠ Als een van deze controles niet het gewenste resultaat heeft, moet de elektrische voeding naar de besturingseenheid worden uitgeschakeld en de eerder uitgevoerde elektrische aansluitingen worden gecontroleerd.

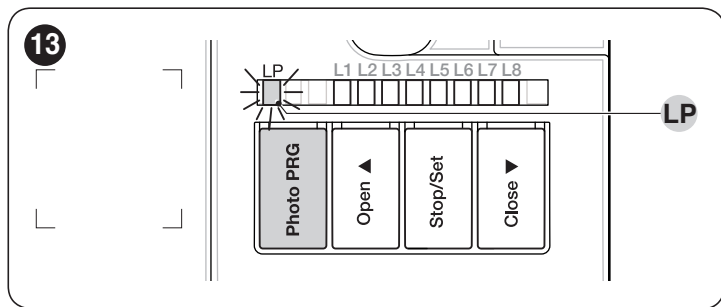
4.5.1 Programmering met fotocellen met relais

Als op de besturingseenheid fotocellen met relais zijn aangesloten op de ingangen AUX 1 (PHOTO), AUX 2 (PHOTO 1) en AUX 3 (PHOTO 2) zal het noodzakelijk zijn de functie "Programmering fotocellen" te activeren.

Doe het volgende:

- druk de toets **Photo PRG** in en houd hem ingedrukt totdat de led "LP" aangaat.

📖 De eventuele ingangen die niet gebruikt worden moeten vrij worden gehouden.



Om de functie "Programmering fotocellen" uit te schakelen drukt u op de toets **Photo PRG** totdat de led "LP" uitgaat.

📖 Als de functie "Programmering fotocellen" geactiveerd is (led "LP" aan) is het niet mogelijk de ingangen AuxIn1, AuxIn2, AuxIn3, AuxIn4 te gebruiken als eindaanslag.

📖 Voor nadere informatie betreffende de werking met of zonder fototest, raadpleegt u de paragrafen "Aansluitschema met fotocellen met relais zonder fototest" en "Aansluitschema met fotocellen met relais met fototest".

4.6 HERKENNEN VAN DE AANGESLOTEN APPARATEN

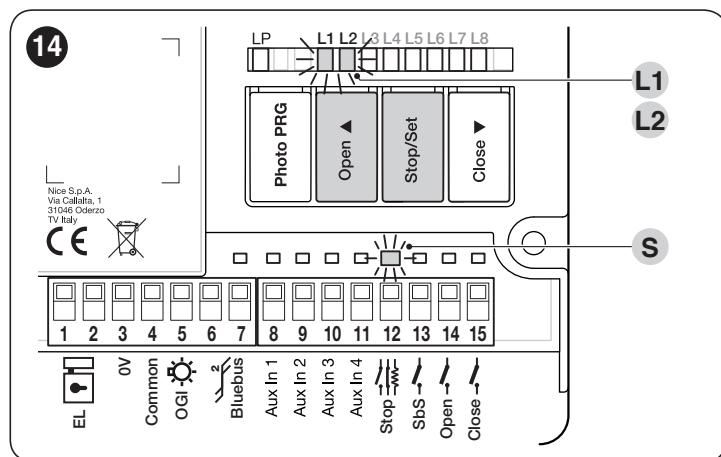
Nadat u de besturingseenheid voor het eerst heeft aangestoken is het noodzakelijk hem de inrichtingen te doen herkennen aangesloten op de ingangen "Bluebus" en "Stop".

📖 De centrale leert automatisch de fotocellen met relais aan, die zijn aangesloten op de ingangen, AUX1, AUX2 en AUX3, mits de werking die beschreven is in paragraaf "Programmering met fotocellen met relais" ingeschakeld is.

📖 De aanleerfase moet ook worden uitgevoerd als er geen enkele inrichting verbonden is met de besturingseenheid.

De besturingseenheid is in staat om de verschillende aangesloten inrichtingen afzonderlijk te herkennen dankzij de herkenningprocedure en kan mogelijke aanwezige storingen detecteren.

Daarom moeten de apparaten telkens worden herkend wanneer er een wordt toegevoegd of verwijderd.



De leds "L1" en "L2" die aanwezig zijn op de besturingseenheid ("Afbeelding 14"), knipperen langzaam om aan te geven dat het noodzakelijk is de aanleerprocedure uit te voeren.

Doe het volgende:

1. druk tegelijkertijd op de toetsen [Open ▲] en [Stop/Set] en houd ze ingedrukt
2. laat de toetsen los zodra de leds "L1" en "L2" snel gaan knipperen (na ongeveer 3 seconden)
3. wacht enkele seconden tot de besturingseenheid het herkennen van de inrichtingen voltooit
4. aan het einde van deze fase zal de led "Stop" (S) aan staan en moeten de leds "L1" en "L2" uitgaan (de leds "L3" en "L4" zouden kunnen beginnen te knipperen).

📖 Als de ingangen AUX in 1-2-3 worden gebruikt voor de aansluiting van de fotocellen met relais, dient u de eventueel niet gebruikte ingangen vrij te laten.

4.7 SELECTIE VAN HET TYPE MOTOR (ALLEEN VOOR OLIEDYNAMISCHE MOTOREN)

👤 Deze fase moet alleen worden uitgevoerd als er op de besturingseenheid motoren worden aangesloten van het oliedynamische soort.

In de oliedynamische actuatoren wordt de kracht die gebruikt wordt om het hek dicht te houden, ontwikkeld door een hydraulisch circuit dat altijd onder druk blijft. Wanneer tijd en slijtage de waterdichtheid van het hydraulische circuit verminderen, kan het zijn dat na een paar uur de interne druk afneemt, met een daaropvolgend risico dat de vleugels van het hek licht openblijven. Om dit probleem te voorkomen beschikt de besturingseenheid over een functie "Drukbehoud" die, wanneer ingeschakeld, elke 4 uur dat het hek dicht is, een korte instructie "sluit" doorgeeft, om er zo voor te zorgen dat de vleugels volledig dichtgaan en de druk in het hydraulische circuit wordt opgeladen. Om de functie te activeren zie de paragraaf "Programmering eerste niveau (ON-OFF) - Functie L8".

4.8 AANLEREN VAN DE POSITIES VAN DE MECHANISCHE STOPS

Na het aanleren van de inrichtingen moeten de posities van de mechanische stops (maximale opening en maximale sluiting) worden aangeleerd. Deze procedure kan in drie modi worden uitgevoerd: **automatisch, handmatig** en **gemengd**.

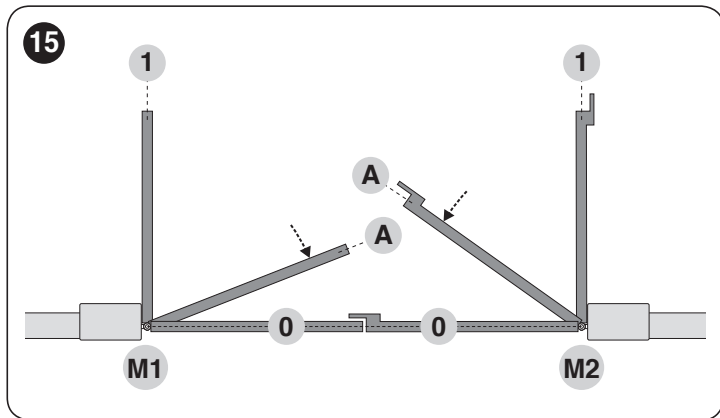
In de **automatische** modus voert de besturingseenheid de aanleerprocedure uit van de mechanische stops, berekent hij de meest geschikte faseverschuivingen van de vleugels en berekent hij de vertragingpunten "A" (**Afbeelding 15**).



Alvorens met de zelflering in "automatische" modus te starten, dient u te controleren dat de motorkracht geschikt is voor het gebruikte motortype (zie paragraaf "Programmering tweede niveau (instelbare parameters) - Functie L6").

In de **handmatige** modus worden de posities (**Afbeelding 15**) één na één geprogrammeerd door de vleugels naar de gewenste punten te verplaatsen. De te programmeren positie is te herkennen aan het knipperen van een van de acht leds "L1...L8" (zie **Tabel 4**).

In de **gemengde** modus is het mogelijk de automatische procedure uit te voeren en daarna, door het gebruik van de handmatige procedure, een of meerdere posities te wijzigen.



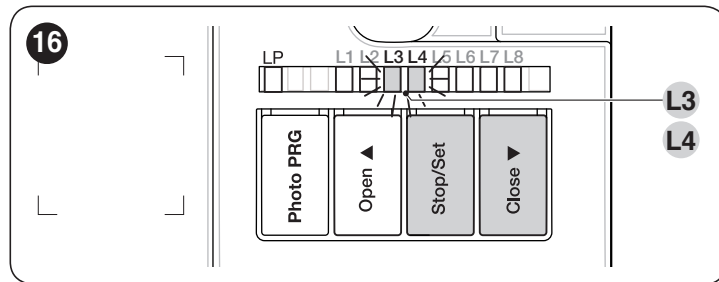
Tabel 4

PROGRAMMERINGSPOSITIES		
Positie	Led	Beschrijving
Positie 0 (motor 1)	L1	Positie voor maximale sluiting: wanneer de met motor 1 gerelateerde vleugel de mechanische stop voor de sluiting raakt
Positie 0 (motor 2)	L2	Positie voor maximale sluiting: wanneer de met motor 2 gerelateerde vleugel de mechanische stop voor de sluiting raakt
Positie A (motor 2) Begin vertraging	L5	Positie vanuit waar de snelheid van de sluiting van motor 2 begint af te nemen, totdat hij stopt in positie 0
Positie A (motor 1) Begin vertraging	L6	Positie vanuit waar de snelheid van de sluiting van motor 1 begint af te nemen, totdat hij stopt in positie 0
Positie 1 (motor 2)	L7	Positie voor maximale opening: wanneer de met motor 2 gerelateerde vleugel de mechanische stop voor de opening raakt
Positie 1 (motor 1)	L8	Positie voor maximale opening: wanneer de met motor 1 gerelateerde vleugel de mechanische stop voor de opening raakt



De configuratie van de "vertraging" (led "L5" en "L6") kan "handmatig" worden uitgevoerd, nadat u de openings- en sluitposities heeft geconfigureerd.

4.8.1 Aanleren in automatische modus



Om de automatische aanleerprocedure uit te voeren:

1. Druk tegelijkertijd op de toetsen **[Stop/Set]** en xxx en houd ze ingedrukt **[Close ▼]**
2. Laat de toetsen los zodra de leds "L3" en "L4" snel gaan knipperen (na ongeveer 3 sec.)
3. Controleer of de automatisering de volgende reeksen van manoeuvres uitvoert:
 - a. sluiting van de motor M1 tot aan de mechanische stop
 - b. sluiting van de motor M2 tot aan de mechanische stop
 - c. opening van de motor M2 tot aan de mechanische stop
 - d. opening van de motor M1 tot aan de mechanische stop
 - e. sluiting van de motor M1 tot aan de mechanische stop
 - f. sluiting van de motor M2 tot aan de mechanische stop.



Als de eerste twee manoeuvres (a en b) geen "sluitbewegingen" blijken te zijn, maar "openingsbewegingen", drukt u op de toets **[Open ▲]** of **[Close ▼]** om de aanleerfase te stoppen. Op dit punt keert u, op de motor die het openingsmanoeuvre heeft uitgevoerd, de polariteit van de draden om (externe positie op de klem) en herhaalt u de zelfaanleerprocedure.

4. na afloop van het sluitmanoeuvre (e-f) van de twee motoren gaan de leds "L3" en "L4" uit om aan te geven dat de procedure correct is uitgevoerd.



Als tijdens de automatische aanleerprocedure de fotocellen of een op de "Stop"-ingang aangesloten inrichting in werking treden, wordt de procedure onderbroken en begint de led L1 te knipperen. In dat geval moet de zelfaanleerprocedure worden herhaald.

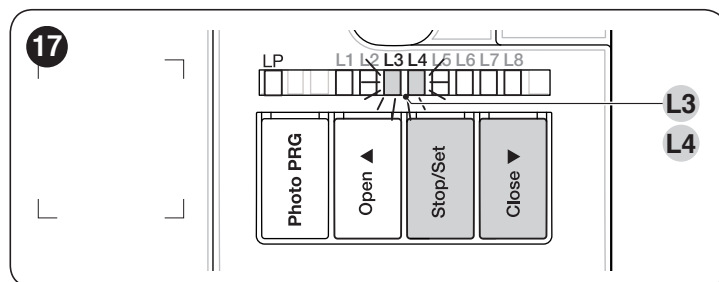


De automatische aanleerprocedure kan op elk gewenst moment opnieuw worden uitgevoerd, ook na uitvoering van de installatiefase; bijvoorbeeld na wijziging van de positie van de mechanische stops.

4.8.2 Aanleren in handmatige modus



De aanleerprocedure geeft ongeveer 10 seconden tijd tussen het indrukken van de ene toets en de andere. Na deze tijd wordt de procedure automatisch beëindigd en worden de tot dan toe gemaakte wijzigingen opgeslagen in het geheugen.



Om de handmatige aanleerprocedure uit te voeren:

1. Druk tegelijkertijd op de toetsen **[Stop/Set]** en xxx en houd ze ingedrukt **[Close ▼]**
2. Laat de toetsen los zodra de leds "L3" en "L4" snel gaan knipperen (na ongeveer 3 sec.)
3. druk **[Stop/Set]**

4. De led "L1" knippert: **positie 0 van M1**
 - om motor 1 aan te sturen en in de **positie "0"** te brengen ("Afbeelding 15"): druk op de toets [Open ▲] of [Close ▼] en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om de manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets [Stop/Set] en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led "L1" branden en bij het loslaten van de toets [Stop/Set] begint de led "L2" te knipperen)
5. De led "L2" knippert: **positie 0 van M2**
 - om motor 2 aan te sturen en in de **positie "0"** te brengen ("Afbeelding 15"): druk op de toets [Open ▲] of [Close ▼] en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om de manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets [Stop/Set] en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led "L2" branden en bij het loslaten van de toets [Stop/Set] begint de led "L5" te knipperen)
6. De led "L5" knippert: **positie A van M2** (kan alleen worden geconfigureerd nadat de openingspositie is aangeleerd)
 - om motor 2 aan te sturen en in de **positie "A"** te brengen ("Afbeelding 15"): druk op de toets [Open ▲] of [Close ▼] en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om de manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets [Stop/Set] en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led "L5" branden en bij het loslaten van de toets [Stop/Set] begint de led "L6" te knipperen)
7. De led "L6" knippert: **positie A van M1** (kan alleen worden geconfigureerd nadat de openingspositie is aangeleerd)
 - om motor 1 aan te sturen en in de **positie "A"** te brengen ("Afbeelding 15"): druk op de toets [Open ▲] of [Close ▼] en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om de manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets [Stop/Set] en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led "L6" branden en bij het loslaten van de toets [Stop/Set] begint de led "L7" te knipperen)
8. De led "L7" knippert: **positie 1 van M2**
 - om motor 2 aan te sturen en in de **positie "1"** te brengen ("Afbeelding 15"): druk op de toets [Open ▲] of [Close ▼] en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om de manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets [Stop/Set] en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led "L7" branden en bij het loslaten van de toets [Stop/Set] begint de led "L8" te knipperen)
9. De led "L8" knippert: **positie 1 van M1**
 - om motor 1 aan te sturen en in de **positie "1"** te brengen ("Afbeelding 15"): druk op de toets [Open ▲] of [Close ▼] en houd deze ingedrukt. Zodra de positie bereikt is, laat u de toets los om de manoeuvre te stoppen
 - Om de positie in het geheugen op te slaan, drukt u op de toets [Stop/Set] en houdt u deze gedurende minstens 3 sec. ingedrukt; laat de toets daarna los (na 2 sec. blijft de led "L8" branden tot de toets [Stop/Set] wordt losgelaten).



Om van de ene led naar de andere led over te schakelen terwijl de leds "L1..L8" aan het knipperen zijn, volstaat het eenmaal kort te drukken op de toets [Open ▲] of [Close ▼] (de led knippert om de actuele positie aan te geven).

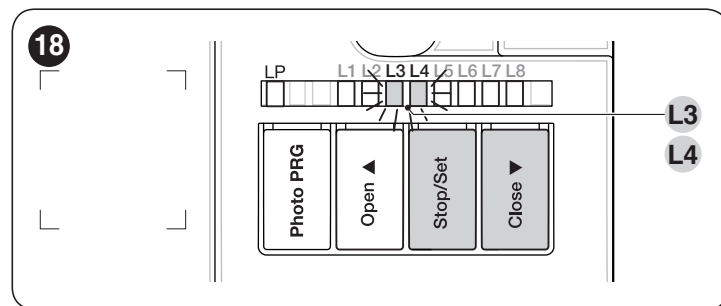


Bij een installatie met één enkele motor programmeert u alleen de posities die betrekking hebben op de motor 2: led L2 (0 van M2), L5 (A van M2) en L7 (1 van M2).

4.8.3 Aanleren in gemengde modus



De aanleerprocedure geeft ongeveer 10 seconden tijd tussen het indrukken van de ene toets en de andere. Na deze tijd wordt de procedure automatisch beëindigd en worden de tot dan toe gemaakte wijzigingen opgeslagen in het geheugen.

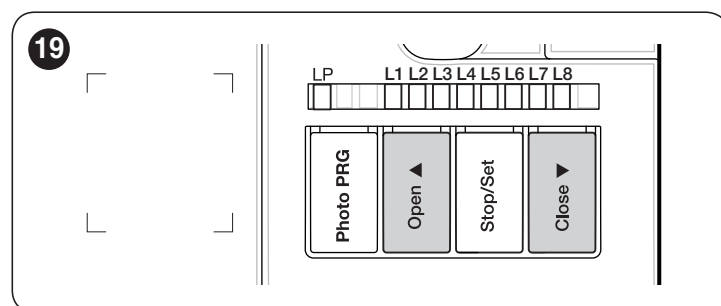


Om de aanleerprocedure in gemengde modus uit te voeren:

1. Voer de zelfaanleerprocedure in automatische modus uit zoals beschreven in de paragraaf "Aanleren in automatische modus"
2. Druk tegelijkertijd op de toetsen [Stop/Set] en xxx en houd ze ingedrukt [Close ▼]
3. Laat de toetsen los zodra de led "L1" begint te knipperen
4. Door kort op de toets [Open ▲] of [Close ▼] te drukken, verplaatst u de knipperende led (L1...L8) naar de positie die u wenst te programmeren
5. Ga voor iedere afzonderlijke positie te werk zoals beschreven in de paragraaf "Aanleren in handmatige modus"
6. Herhaal deze laatste handeling voor alle andere posities die u wenst te wijzigen.

4.9 CONTROLE VAN DE POORTBEWEGING

Na afloop van de aanleerfase raden we aan om de besturingseenheid enkele openings- en sluitmanoeuvres te laten uitvoeren; op die manier kunt u controleren of de poort correct beweegt en of er eventuele fouten qua montage en instelling opduiken.



1. Doe het volgende:
2. druk op de toets [Open ▲] ("Afbeelding 19"). Controleer of er zich tijdens de openingsmanoeuvre een versnellingsfase, een fase met constante snelheid en een vertragingfase voordoen. Zodra de manoeuvre beëindigd is, moeten de vleugels op enkele centimeters van de mechanische openingsstop tot stilstand komen
3. druk op de toets [Close ▼] ("Afbeelding 19") en controleer of er zich tijdens de sluitmanoeuvre een versnellingsfase, een fase met constante snelheid en een vertragingfase voordoen. Na afloop moeten de vleugels perfect gesloten zijn op de mechanische sluitstop
4. controleer of alle eerder ingestelde functies door de besturingseenheid zijn aangeleerd.

5 EINDTEST EN INBEDRIJFSTELLING

Dit zijn de belangrijkste fasen bij de realisatie van de automatisering om de maximale veiligheid van het systeem te garanderen. De eindtest kan ook worden gebruikt om de inrichtingen van de automatisering periodiek te controleren.



De testfasen en de inbedrijfstelling van de automatisering moeten worden uitgevoerd door gekwalificeerd en ervaren personeel, dat de benodigde tests moet uitvoeren en dat tevens moet controleren of de wetten, normen en regels op dit gebied in acht worden genomen, in het bijzonder de eisen van de norm EN 12445, die de testmethoden voor de controle van automatiseringen voor poorten bepaalt.

De extra inrichtingen moeten aan een specifieke test worden onderworpen, om zowel de werking als de interactie met de besturingseenheid te controleren. Raadpleeg hiervoor dus de instructiehandleidingen van de betreffende inrichtingen.

5.1 TEST

De serie handelingen die nodig is voor de test en hierna beschreven wordt, heeft betrekking op een standaardinstallatie ("**Afbeelding 3**").

De test wordt als volgt uitgevoerd:

1. controleer of alle informatie beschreven in het hoofdstuk "**ALGEMENE AANBEVELINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN VOOR DE VEILIGHEID**" nauwkeurig in acht is genomen
2. deblokkeer de motoren voor de handmatige manoeuvre zoals beschreven in de betreffende instructiehandleiding. Door de vleugel te bewegen, in het punt waar de handmatige manoeuvre moet worden uitgevoerd, controleert u de mogelijkheid de vleugels te bewegen tijdens het openen en sluiten, met een kracht lager dan 390 N
3. blokkeer de motoren zoals beschreven in de betreffende instructiehandleiding
4. gebruik de besturingsinrichtingen (zender, bedieningsknop, sleutelschakelaar, etc.) om de tests uit te voeren voor het openen, sluiten en stoppen van de poort, en te controleren of de beweging van de vleugels overeenkomt met de instelling. Geadviseerd wordt om verschillende tests uit te voeren om de beweging van de vleugels te beoordelen en te controleren of er geen sprake is van montage- of afstellingsfouten of ongewenste wrijving
5. controleer alle veiligheidsinrichtingen in de installatie een voor een om na te gaan of ze goed werken (fotocellen, contactlijsten enz.). In het geval een inrichting ingrijpt, zal de led "**Bluebus**" (A - "**Afbeelding 12**") aanwezig op de besturingseenheid, twee keer snel knipperen, om te bevestigen dat de herkenning heeft plaatsgevonden
6. als gevaarlijke situaties die worden veroorzaakt door de beweging van de vleugels opgeheven zijn door middel van begrenzing van de stootkracht, moet de kracht worden gemeten volgens de voorschriften van de norm EN 12445. Eventueel, als de controle van de "motorkracht" wordt gebruikt als hulpmiddel voor het systeem om de stootkracht te verlagen, moet de regeling uitgeprobeerd en gevonden worden die de beste resultaten oplevert.

5.2 INBEDRIJFSTELLING



De inbedrijfstelling kan alleen plaatsvinden nadat alle fasen van de eindtest met succes zijn doorlopen.



Voordat u de automatisering in bedrijf stelt, dient u de eigenaar voldoende op de hoogte te stellen van nog aanwezige gevaren en risico's.

Voer de inbedrijfstelling als volgt uit:

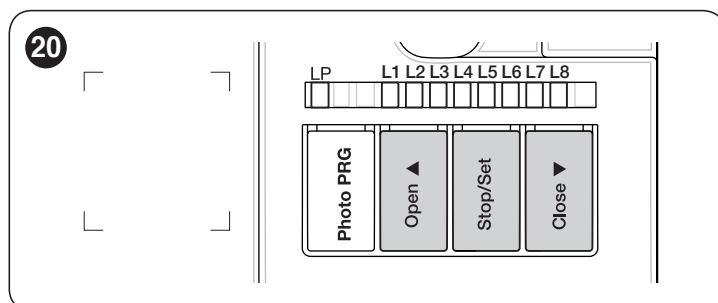
1. stel het technisch dossier van de automatisering samen met de volgende documenten: een overzichtstekening van de automatisering, het schema van de gemaakte elektrische aansluitingen, de risicoanalyse en bijbehorende toegepaste oplossingen, de verklaring van overeenstemming van de fabrikant van alle gebruikte inrichtingen en de verklaring van overeenstemming die is opgemaakt door de installateur
2. breng op de poort een identificatieplaatje aan met ten minste de volgende gegevens: het type automatisering, naam en adres van de producent (verantwoordelijke voor de "inbedrijfstelling"), serienummer, bouwjaar en CE-merk
3. vul de verklaring van overeenstemming van de automatisering in en overhandig deze aan de eigenaar
4. vul de "Gebruikshandleiding" van de automatisering in en overhandig deze aan de eigenaar van de automatisering
5. vul het "Onderhoudsplan" in met daarin de voorschriften voor het onderhoud van alle inrichtingen van de automatisering en overhandig dit aan de eigenaar van de automatisering.



Van alle genoemde documenten stelt Nice, via de eigen technische assistentiedienst, de gebruikshandleiding, gidsen en voorgedrukte formulieren ter beschikking.

6 PROGRAMMERING

Op de besturingseenheid zitten 3 toetsen: [**Open ▲**], [**Stop/Set**] en [**Close ▼**] ("**Afbeelding 20**"), die kunnen worden gebruikt voor zowel het bedienen van de besturingseenheid tijdens de testfasen als voor het programmeren van de beschikbare functies.



De beschikbare programmeerbare functies zijn ingedeeld op **twee niveaus** en hun werkingsstatus wordt aangegeven door de acht leds "**L1 ... L8**" op de besturingseenheid (led brandt = functie actief; led uit = functie niet actief).

6.1 GEBRUIK DE PROGRAMMEERTOETSEN

[**Open ▲**] Toets voor opening van de poort
Selectietoets in programmeerfase.

[**Stop/Set**] Toets om een manoeuvre te stoppen
Indien deze langer dan 5 seconden wordt ingedrukt volgt overgang naar de programmeerfase.

[**Close ▼**] Toets voor sluiting van de poort
Selectietoets in programmeerfase.

6.2 PROGRAMMERING EERSTE NIVEAU (ON-OFF)

Alle functies van het eerste niveau zijn in de fabriek geprogrammeerd op "OFF" en kunnen op elk willekeurig moment worden gewijzigd. Raadpleeg "Tabel 5" om de verschillende functies na te gaan.

6.2.1 Procedure voor programmering op het eerste niveau



De programmeerprocedure geeft ongeveer 10 seconden tijd tussen het indrukken van de ene toets en de andere. Na deze tijd wordt de procedure automatisch beëindigd en worden de tot dan toe gemaakte wijzigingen opgeslagen in het geheugen.

Doe het volgende voor de programmering van het eerste niveau:

1. druk op de toets [Stop/Set] en houd deze ingedrukt tot de led "L1" begint te knipperen
2. Laat de toets [Stop/Set] los zodra de led "L1" begint te knipperen
3. druk op de toets [Open ▲] of [Close ▼] om de knipperende led te verplaatsen naar de led die de functie vertegenwoordigt die gewijzigd moet worden
4. druk op de toets [Stop/Set] om de status van de functie te wijzigen:
 - kort knipperen = OFF
 - lang knipperen = ON
5. wacht 10 seconden (maximale duur) om de programmering te verlaten.



Om andere functies op "ON" of "OFF" te programmeren moeten tijdens de uitvoering van de procedure de punten 2 en 3 tijdens de fase zelf worden herhaald.

Tabel 5

FUNCTIES VAN HET EERSTE NIVEAU (ON-OFF)		
Led	Functie	Beschrijving
L1	Automatisch sluiten	Functie ACTIEF: na een openingsmanoeuvre vindt er een pauze plaats (gelijk aan de geprogrammeerde Pauzetijd); daarna start de besturingseenheid automatisch een sluitingsmanoeuvre. De fabriekswaarde van de Pauzetijd is gelijk aan 30 sec. Functie NIET ACTIEF: de werking is van het "semi-automatische" type.
L2	Terugloop na foto	Functie ACTIEF: als de fotocellen worden geactiveerd tijdens de openings- of sluitmanoeuvre, duurt de pauzetijd nog maar 5 seconden, ongeacht de voorheen geprogrammeerde "pauzetijd". Als de fotocellen geactiveerd worden tijdens de openings- of sluitmanoeuvre, terwijl "automatische sluiting" uitgeschakeld is, wordt "automatische sluiting" geactiveerd met een geprogrammeerde "pauzetijd".
L3	Altijd sluiten	Functie ACTIEF: in het geval van een stroomuitval, ook al is hij van korte duur, detecteert de besturingseenheid 10 seconden na terugkeer van de elektrische stroomde de open poort en start automatisch een sluitingsmanoeuvre, voorafgegaan door 5 sec. voorwaarschuwing. Functie NIET ACTIEF: bij terugkeer van de elektrische energie blijft de poort waar hij is.
L4	Waterslag	Functie ACTIEF: voordat de openingsmanoeuvre start (als u start vanaf de positie van het gesloten hek), wordt een korte sluitmanoeuvre geactiveerd, zodat het elektrische slot makkelijker loskomt.
L5	Knipperlicht / Gebruikerslicht	Functie ACTIEF: de uitgang "knipperlicht" (FLASH - 120/230V~ 50/60Hz) verandert zijn werking in "gebruikerslicht". Functie NIET ACTIEF: de uitgang werkt als knipperlicht.
L6	Voorwaarschuwing	Functie ACTIEF: het knipperlicht treedt 3 seconden voor het begin van de manoeuvre in werking om een gevaarlijke situatie voortijdig te signaleren. Functie NIET ACTIEF: het knipperlicht begint te knipperen bij de start van de manoeuvre.
L7	"Sluit" wordt "Gedeeltelijk openen 1"	Functie ACTIEF: de ingang "Close" van de besturingseenheid verandert zijn werking in "Gedeeltelijk openen 1".
L8	Behoud druk	Functie ACTIEF: nadat het hek 4 uur lang permanent gesloten is geweest, wordt een korte sluitmanoeuvre uitgevoerd, zodat de druk van het hydraulische circuit wordt opgeladen.

6.3 PROGRAMMERING TWEDE NIVEAU (INSELBARE PARAMETERS)

Alle parameters van het tweede niveau zijn in de fabriek geprogrammeerd zoals in de "KLEUR GRIJS" aangegeven in "Tabel 6" en kunnen op elk moment worden veranderd. De parameters zijn instelbaar op een schaal van 1 tot 8. Om de waarde te weten die overeenkomt met elke led, zie "Tabel 6".

6.3.1 Procedure voor programmering van het tweede niveau



De programmeerprocedure geeft ongeveer 10 seconden tijd tussen het indrukken van de ene toets en de andere. Na deze tijd wordt de procedure automatisch beëindigd en worden de tot dan toe gemaakte wijzigingen opgeslagen in het geheugen.

Doe het volgende voor de programmering van het tweede niveau:

1. druk op de toets [Stop/Set] en houd deze ingedrukt tot de led "L1" begint te knipperen
2. Laat de toets [Stop/Set] los zodra de led "L1" begint te knipperen
3. druk op de toets [Open ▲] of [Close ▼] om de knipperende led te verplaatsen naar de led die de "ingangsled" vertegenwoordigt van de parameter die gewijzigd moet worden
4. druk op de toets [Stop/Set] en houd hem ingedrukt. Terwijl de toets [Stop/Set] nog steeds is ingedrukt:
 - wacht ongeveer 3 seconden tot de led gaat branden die het huidige niveau aangeeft van de parameter die gewijzigd moet worden
 - druk op de toets [Open ▲] of [Close ▼] om de led te verplaatsen die de parameterwaarde vertegenwoordigt
5. laat de toets [Stop/Set] los
6. wacht 10 seconden (maximale duur) om de programmering te verlaten.



Om meer parameters te programmeren moeten, tijdens de uitvoering van de procedure, de handelingen van punt 2 tot en met punt 4 gedurende de fase zelf worden herhaald.



De ingestelde, in grijs weergegeven waarde ("Tabel 6") geeft aan dat die waarde in de fabriek is geprogrammeerd.

Tabel 6

FUNCTIES VAN HET TWEDE NIVEAU (INSELBARE PARAMETERS)				
Ingang-sled	Parameter	Led (ni-veau)	Ingestelde waarde	Beschrijving
L1	Pauzetijd	L1	5 seconden	Regelt de pauzetijd, d.w.z. de tijd vóór de automatische sluiting. Dit werkt alleen als Sluiting is geactiveerd.
		L2	15 seconden	
		L3	30 seconden	
		L4	45 seconden	
		L5	60 seconden	
		L6	80 seconden	
		L7	120 seconden	
		L8	180 seconden	
L2	Functie Stap-voor-stap	L1	Openen - Stoppen - Sluiten - Stoppen	Regelt de reeks instructies die gekoppeld zijn aan de ingang "Sbs", "Open", "Close" of aan de radio-instructie. Opmerking: door het instellen van L4 , L5 , L7 en L8 , worden ook de instructies "Open" en "Sluit" gewijzigd.
		L2	Openen - Stoppen - Sluiten - Open	
		L3	Openen - Sluiten - Openen - Sluiten	
		L4	WOONBLOK In de openingsmanoeuvre hebben de instructies "Stap-voor-stap" en "Open" geen enkele uitwerking, terwijl de instructie "Sluit" de omkering van de beweging veroorzaakt, m.a.w. de sluiting van de vleugels. In de sluitmanoeuvre veroorzaken de instructies "Stap-voor-stap" en "Open" de omkering van de beweging, m.a.w. de opening van de vleugels, terwijl de instructie "Sluit" geen uitwerking heeft.	
		L5	WOONBLOK 2 In de openingsmanoeuvre hebben de instructies "Stap-voor-stap" en "Open" geen enkele uitwerking, terwijl de instructie "Sluit" de omkering van de beweging veroorzaakt, m.a.w. de sluiting van de vleugels. <u>Als de verstuurd instructie langer dan 2 seconden aanhoudt, wordt een "Stop" uitgevoerd.</u> In de sluitmanoeuvre veroorzaken de instructies "Stap-voor-stap" en "Open" de omkering van de beweging, m.a.w. de opening van de vleugel, terwijl de instructie "Sluit" geen uitwerking heeft. <u>Als de verstuurd instructie langer dan 2 seconden aanhoudt, wordt een "Stop" uitgevoerd.</u>	
		L6	STAP-VOOR-STAP 2 (minder dan 2 seconden veroorzaakt een gedeeltelijke opening)	
		L7	PERSOON AANWEZIG De manoeuvre wordt alleen uitgevoerd als de verstuurd instructie aanhoudt; wordt hij onderbroken, dan stopt de manoeuvre.	
		L8	"Semiautomatisch" openen, sluiten bij "persoon aanwezig".	
L3	Vertraging bij opening	L1	0 %	Regelt de vertraging bij opening van de motor van de onderste vleugel: Wordt geprogrammeerd als percentage van de werktijd.
		L2	10 %	
		L3	15 %	
		L4	20 %	
		L5	25 %	
		L6	30 %	
		L7	40 %	
		L8	50 %	
L4	Vertraging bij sluiting	L1	0 %	Regelt de vertraging bij sluiting van de motor van de bovenste vleugel. Wordt geprogrammeerd als percentage van de werktijd.
		L2	10 %	
		L3	15 %	
		L4	20 %	
		L5	25 %	
		L6	30 %	
		L7	40 %	
		L8	50 %	

FUNCTIES VAN HET TWEDE NIVEAU (INSELBARE PARAMETERS)				
Ingangsled	Parameter	Led (niveau)	Ingestelde waarde	Beschrijving
L5	Balancing	L1	0 % - Vermindert de sluitingstijd	Hiermee kunt u de tijd van de sluitmanoeuvre doen toenemen of afnemen. Dit is handig wanneer de motor verschillende snelheden heeft in de twee richtingen (zoals bijvoorbeeld bij oliedynamische motoren), of wanneer de vleugels van het hek niet gebalanceerd zijn, waardoor ze verschillende inspanningen veroorzaken in opening en in sluiting, met als gevolg verschillende tijden om dezelfde afstand af te leggen. Als de sluitmanoeuvre moet worden verhoogd, verplaatst u de instelling naar L8; als de sluitmanoeuvre moet worden verlaagd, verplaatst u de instelling naar L1.
		L2	20 %	
		L3	30 %	
		L4	40 %	
		L5	60 %	
		L6	70 %	
		L7	80 %	
		L8	100 % - Verhoogt de sluitingstijd	
L6	Motorkracht	L1	25 % - Minimum kracht	Regelt de kracht van beide motoren via de partialisering van de fase, uitgedrukt in een percentage.
		L2	35 %	
		L3	45 %	
		L4	55 %	
		L5	65 %	
		L6	75 %	
		L7	85 %	
		L8	100 % - Maximum kracht	
L7	Tijd bewegingsaanzet	L1	0 sec.	Hiermee kunt u de duur van de bewegingsaanzet aan het begin van een manoeuvre programmeren.
		L2	0,5 sec.	
		L3	1 sec.	
		L4	1,5 sec.	
		L5	1,8 sec.	
		L6	2 sec.	
		L7	2,5 sec.	
		L8	3 sec.	
L8	Opening voor voetgangers of gedeeltelijk	L1	Voetganger 1 (opening van vleugel M2 op 1/4 van de totale opening)	Regelt het type opening dat wordt toegekend aan de instructie "Gedeeltelijke opening 1". In de niveaus L5, L6, L7, L8 verstaat men voor "minimale" opening, de minimale opening tussen M1 en M2; als M1 bv. opent op 90° en M2 opent op 110° dan zal de minimale opening 90° zijn.
		L2	Voetganger 2 (opening van vleugel M2 op 1/2 van de totale opening)	
		L3	Voetganger 3 (opening van vleugel M2 op 3/4 van de totale opening)	
		L4	Voetganger 4 (totale opening van de vleugel 2)	
		L5	Gedeeltelijk 1 (opening van de twee vleugels op 1/4 van de "minimum" opening)	
		L6	Gedeeltelijk 2 (opening van de twee vleugels op 1/2 van de "minimum" opening)	
		L7	Gedeeltelijk 3 (opening van de twee vleugels op 3/4 van de "minimum" opening)	
		L8	Gedeeltelijk 4 (opening van de twee vleugels gelijk aan de "minimum" opening)	

6.4 SPECIALE FUNCTIES

6.4.1 Functie "Beweeg in ieder geval"

Door deze functie is het mogelijk de automatisering ook te laten werken wanneer een van de veiligheidsinrichtingen niet goed functioneert of buiten bedrijf is. De automatisering kan als volgt worden bediend in de modus "persoon aanwezig":

1. verzend een instructie om de poort aan te drijven met een zender of een sleutelschakelaar. Als alles correct werkt, zal de poort zich regelmatig verplaatsen, in het andere geval dient u verder te gaan met punt 2
2. geef binnen 3 seconden de instructie opnieuw en houd de betreffende toets ingedrukt
3. na ongeveer 2 seconden zal het hek de gewenste manoeuvre uitvoeren in de modus "persoon aanwezig"; dat wil zeggen, hij blijft bewegen zolang de instructie geactiveerd blijft.

6.4.2 Functie "Waarschuwing onderhoud" (configureerbaar met externe programmeereenheid)

Deze functie waarschuwt de gebruiker wanneer het noodzakelijk is onderhoud uit te voeren op de automatisering. De signalering voor het uitvoeren van het onderhoud vindt plaats via een lampje dat op de uitgang "OGI" is aangesloten, als deze uitgang is geconfigureerd als "Onderhoudslampje".

De configuratie is alleen mogelijk via de programmeereenheid "Oview" (raadpleeg de paragraaf "Aansluiting van de IBT4N-interface").



De verschillende signaleringen van het lampje vindt u terug in "Tabel 7".

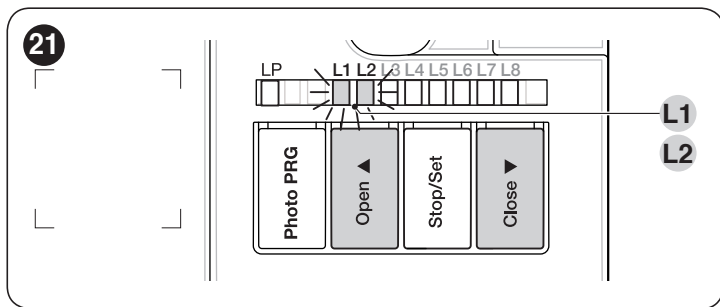
Tabel 7

SIGNALERING "ONDERHOUDSLAMPJE"	
Aantal manoeuvres	Signalering
Minder dan 80% van de limiet	Blijft gedurende 2 sec aan het begin van de openingsmanoeuvre branden.
Tussen 81% en 100% van de limiet	Knippert tijdens de hele duur van de manoeuvre.
Boven 100% van de limiet	Knippert voortdurend.

6.5 WISSEN VAN HET GEHEUGEN



Met de hieronder beschreven procedure zet u de besturingseenheid terug op de in de fabriek geprogrammeerde waarden. Alle aangepaste instellingen gaan verloren.



Om het geheugen van de besturingseenheid te wissen en alle fabrieksinstellingen terug te halen, gaat u als volgt te werk:

1. druk op de toetsen [Open ▲] en [Close ▼] en houd deze ingedrukt tot de leds "L1" en "L2" beginnen te knipperen
2. laat de toetsen los.

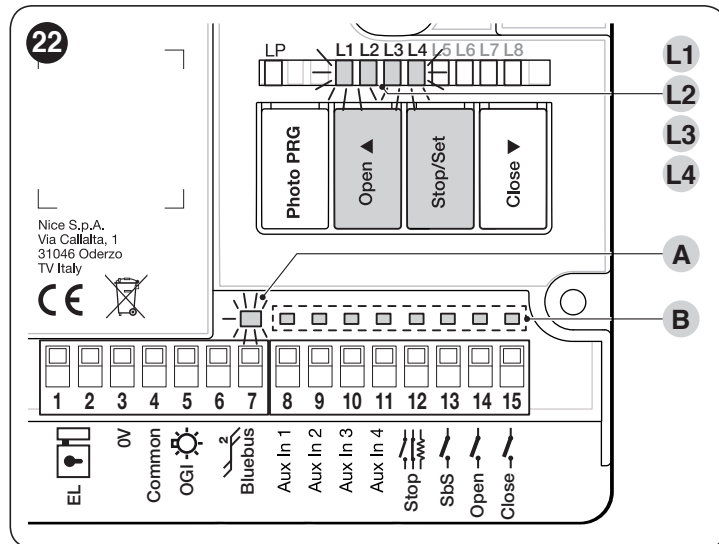
7

WAT TE DOEN ALS... (gids bij het oplossen van problemen)

Enkele inrichtingen zijn voorbereid om de werkingstoestand of de aanwezigheid van eventuele storingen te signaleren.

Als er storingen plaatsvinden, zal de led "BlueBus" (A) ("Afbeelding 22") knipperen. In "Tabel 8" worden de oorzaak en de mogelijke oplossing beschreven voor elk type storing.

Ook de leds (B) en (L1..L4) ("Afbeelding 22"), op de besturingseenheid zenden speciale signalen uit. In "Tabel 9 en Tabel 10" worden de oorzaak en de mogelijke oplossing beschreven voor elk type storing.



Tabel 8

SIGNALERINGEN VAN DE LED BLUEBUS (A) ("AFBEELDING 22")

Knippersignalen	Storing	Mogelijke oplossing
1 kort rood knippersignaal pauze van 1 seconde 1 kort rood knippersignaal	Fout op BlueBUS-systeem	Het resultaat van de controle van de inrichtingen die aan het Bluebus-systeem zijn aangesloten, die wordt uitgevoerd aan het begin van de manoeuvre, komt niet overeen met de inrichtingen die zijn opgeslagen tijdens het aanleren. Er zijn misschien losgeraakte of defecte inrichtingen. Controleer dit en vervang ze indien nodig. Als er wijzigingen zijn aangebracht moet het aanleren van de inrichtingen opnieuw worden uitgevoerd.
2 korte rode knippersignalen pauze van 1 seconde 2 korte rode knippersignalen	Activering van een fotocel	Een of meer fotocellen geven geen toestemming voor de beweging of hebben tijdens de slag een omkering van de beweging veroorzaakt. Controleer of er obstakels aanwezig zijn.
4 korte rode knippersignalen pauze van 1 seconde 4 korte rode knippersignalen	Ingreep van de "Stop"-ingang	Aan het begin van de manoeuvre of tijdens de beweging is een van de inrichtingen die verbonden is met de Stop-ingang in werking getreden: controleer de oorzaak hiervan.
5 korte rode knippersignalen pauze van 1 seconde 5 korte rode knippersignalen	Fout in de interne parameters van de besturingseenheid	Wacht tenminste 30 seconden en probeer dan opnieuw een instructie te geven; schakel eventueel ook de voeding uit. Als de toestand blijft bestaan, kan er sprake zijn van een ernstige storing en moet de elektronische printplaat worden vervangen.
7 korte rode knippersignalen pauze van 1 seconde 7 korte rode knippersignalen	Storing op de schakelcircuits	Wacht tenminste 30 seconden en probeer dan opnieuw een instructie te geven; schakel eventueel ook de voeding uit. Als deze toestand voortduurt moet u de volgende controle uitvoeren, om te checken welke andere led aan blijft staan, zodat u kunt verifiëren welke van de volgende mogelijkheden zich voordoet: L1 knippert: ingreep beschermingsinrichtingen van de motoren of motoren losgekoppeld; L2 knippert: storing eindaanslag (eindaanslag aangeleerd maar een storing in de status); L3 knippert: storing eindaanslag (eindaanslag niet aangeleerd maar aanwezig); L4 knippert: algemene storing. Als, nadat u de storing heeft vastgesteld en opgelost, de toestand blijft bestaan, kan er sprake zijn van een ernstige storing en moet de elektronische printplaat worden vervangen.
8 korte rode knippersignalen pauze van 1 seconde 8 korte rode knippersignalen	Er is reeds een instructie aanwezig waardoor geen andere instructies uitgevoerd kunnen worden	Controleer de aard van de voortdurend aanwezige instructie; het zou bijvoorbeeld de instructie van een timer op de ingang "open" kunnen zijn.
9 korte rode knippersignalen pauze van 1 seconde 9 korte rode knippersignalen	De automatisering is geblokkeerd door de instructie "Automatisering vergrendelen"	Ontgrendel de automatisering door de instructie "Automatisering ontgrendelen" te versturen.

SIGNALERINGEN VAN DE LED (B) ("AFBEELDING 22")		
Status	Betekenis	Mogelijke oplossing
Alle leds		
Geen van de leds brandt	Geen voeding naar de besturingseenheid	Controleer of de centrale gevoed is. Controleer of de zekering (A - "Afbelding 1") niet is ingegrepen. In het geval een zekering heeft ingegrepen, moet u de oorzaak hiervan opzoeken en hem vervangen met een nieuwe die dezelfde eigenschappen heeft. Als zelfs de led "BlueBus" niet aan is of knippert, is er waarschijnlijk een ernstige storing aanwezig die de vervanging vereist van de besturingseenheid.
Led BLUEBUS		
Groene led altijd uit	Storing	Controleer of de centrale gevoed is. Controleer of de zekering (A - "Afbelding 1") niet is ingegrepen. In het geval een zekering heeft ingegrepen, moet u de oorzaak hiervan opzoeken en hem vervangen met een nieuwe die dezelfde eigenschappen heeft.
Groene led altijd aan	Ernstige storing	Er is een zeer ernstige storing: probeer de elektrische voeding van de besturingseenheid los te koppelen en, als de status aanhoudt, zal het noodzakelijk zijn de elektronische printplaat te vervangen.
1 knippering per seconde van de groene led	Alles in orde	Reguliere werking van de besturingseenheid.
2 snelle knippering van de groene led	Wijziging van de status van de ingangen	Dit is normaal wanneer er een wijziging plaatsvindt in een van de ingangen "Sbs", "Stop", "Open" of "Close", tijdens een ingreep van de bedieningsfotocellen, of wanneer een instructie wordt verstuurd via een zender.
Serie knippering van de rode led, onderbroken door een pauze van 1 seconde	Diverse	Raadpleeg de informatie in "Tabel 8".
Led STOP		
Uit	Ingreep van de "Stop"-ingang	Controleer de inrichtingen die op de "Stop"-ingang zijn aangesloten.
Aan	Alles OK	"Stop"-ingang actief.
Led SBS		
Uit	Alles OK	"Sbs"-ingang niet actief.
Aan	Ingreep van de ingang "Sbs"	Dit is normaal als de inrichting die is aangesloten op de "Sbs"-ingang daadwerkelijk actief is.
Led OPEN		
Uit	Alles in orde	"Open"-ingang niet actief.
Aan	Ingreep van de ingang "Open"	Dit is normaal als de inrichting die is aangesloten op de "Open"-ingang actief is.
Led CLOSE		
Uit	Alles in orde	"Close"-ingang niet actief.
Aan	Ingreep van de "Close"-ingang	Dit is normaal als de inrichting die is aangesloten op de "Close"-ingang actief is.
Led LS1 OPEN		
Uit	Ingreep van de ingang "LS1 Open"	Dit is normaal als de inrichting die is aangesloten op de "LS1 Open"-ingang actief is.
Aan	Alles in orde	Ingang "LS1 Open" actief.
Led LS1 CLOSE		
Uit	Ingreep van de ingang "LS1 Close"	Dit is normaal als de inrichting die is aangesloten op de "LS1 Close"-ingang actief is.
Aan	Alles in orde	Ingang "LS1 Close" actief.
Led LS2 OPEN		
Uit	Ingreep van de ingang "LS2 Open"	Dit is normaal als de inrichting die is aangesloten op de "LS2 Open"-ingang actief is.
Aan	Alles in orde	Ingang "LS2 Open" actief.
Led LS2 CLOSE		
Uit	Activering van de ingang "LS2 Close"	Dit is normaal als de inrichting die is aangesloten op de "LS2 Close"-ingang actief is.
Aan	Alles in orde	Ingang "LS2 Close" actief.

SIGNALERINGEN VAN DE LEDS (L1..L4) ("AFBEELDING 22")		
Status	Betekenis	Mogelijke oplossing
Led L1 - L2		
Langzaam knipperend	Variërend aantal inrichtingen aangesloten op "BlueBus" of aanleren inrichting niet uitgevoerd.	U moet de aanleerprocedure van de inrichtingen uitvoeren (zie paragraaf " Herkennen van de aangesloten apparaten ")
Led L3 - L4		
Langzaam knipperend	Het aanleren van de posities van de mechanische stops is nooit uitgevoerd, of de configuratie van de dip-switches is gewijzigd na het aanleren van de mechanische stops.	U moet de aanleerprocedure uitvoeren (zie paragraaf " Herkennen van de aangesloten apparaten ")

8 VERDERE INFORMATIE (Accessoires)

8.1 AANSLUITING VAN EEN RADIO-ONTVANGER VAN HET TYPE SM

De besturingseenheid heeft een aansluiting voor radio-ontvangers met SM-connector (optionele accessoires). Met deze radio-ontvangers kan de besturingseenheid op afstand worden bediend door middel van zenders die op de ingangen van de besturingseenheid werken.

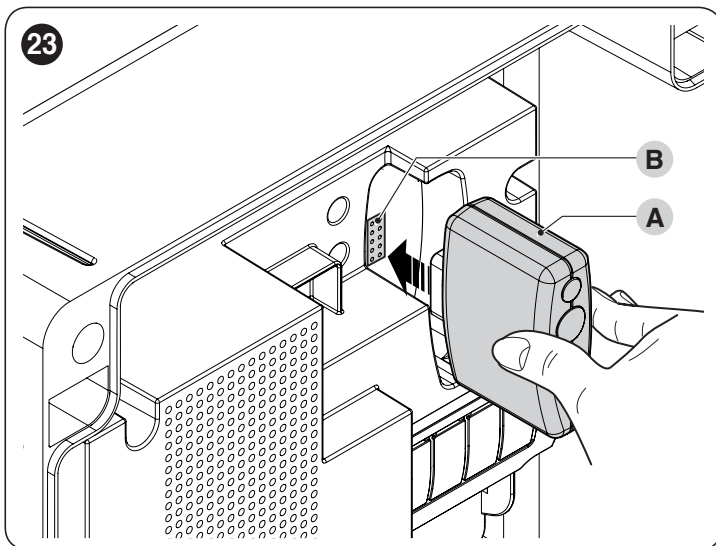


Voordat er een ontvanger wordt geïnstalleerd moet de elektrische voeding naar de besturingseenheid uitgeschakeld worden.

Een ontvanger wordt als volgt geïnstalleerd ("**Afbeelding 23**"):

1. verwijder het deksel van de behuizing van de besturingseenheid
2. plaats de ontvanger (**A**) in de hiervoor bedoelde ruimte (**B**) op de elektronische printplaat van de besturingseenheid
3. plaats het deksel van de behuizing van de besturingseenheid terug.

Op dit punt kan de voeding van de besturingseenheid opnieuw worden ingeschakeld.



In "**Tabel 11**" en "**Tabel 12**" staan de overeenkomsten tussen "Uitgang ontvanger" en "Ingang besturingseenheid".

Tabel 11

SMXI / SMXIS OF OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM IN MODUS I OF MODUS II	
Uitgang ontvanger	Ingang besturingseenheid
Uitgang nr. 1	Instructie "SbS" (Stap-voor-stap)
Uitgang nr. 2	Instructie "Gedeeltelijke opening 1"
Uitgang nr. 3	Instructie "Openen"
Uitgang nr. 4	Instructie "Sluiten"

Tabel 12

OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM IN UITGEBREIDE MODUS II		
Nr.	Instructie	Beschrijving
1	Stap-voor-stap	Instructie "SbS" (Stap-voor-stap)
2	Gedeeltelijke opening 1	Instructie "Gedeeltelijke opening 1"
3	Openen	Instructie "Openen"
4	Sluiten	Instructie "Sluiten"
5	Stop	Manoeuvre stoppen
6	Stap-voor-stap woonblok	Instructie in woonblokmodus
7	Stap-voor-stap hoge prioriteit	Geeft de instructie ook als de automatisering geblokkeerd is of de instructies actief zijn
8	Gedeeltelijk openen 2	Gedeeltelijk openen (opening van vleugel M2, gelijk aan de helft van de totale opening)
9	Gedeeltelijk openen 3	Gedeeltelijk openen (opening van beide vleugels, gelijk aan de helft van de totale opening)
10	Automatisering openen en vergrendelen	Veroorzaakt een openingsmanoeuvre en blokkeert aan het einde hiervan de automatisering; de besturingseenheid accepteert geen andere instructie, behalve "Stap-voor-stap hoge prioriteit", "Automatisering ontgrendelen" of (alleen vanaf Oview) de instructies: "Ontgrendelen en sluiten" en "Ontgrendelen en openen"
11	Automatisering sluiten en vergrendelen	Veroorzaakt een sluitingsmanoeuvre en blokkeert aan het einde hiervan de automatisering; de besturingseenheid accepteert geen andere instructie, behalve "Stap-voor-stap hoge prioriteit", "Automatisering ontgrendelen" of (alleen vanaf Oview) de instructies: "Ontgrendelen en sluiten" en "Ontgrendelen en openen"
12	Automatisering vergrendelen	Veroorzaakt een stopzetting van de manoeuvre en blokkeert de automatisering; de besturingseenheid accepteert geen andere instructies behalve "Stap-voor-stap hoge prioriteit", "Automatisering ontgrendelen", of (alleen vanaf Oview) de instructies: "Ontgrendelen en sluiten" en "Ontgrendelen en openen"
13	Automatisering ontgrendelen	Veroorzaakt ontgrendeling van de automatisering en herstel van de normale werking
14	On Timer Gebruikerslicht	De uitgang gebruikerslicht gaat branden met tijdgeschakelde uitschakeling
15	On-Off Gebruikerslicht	De uitgang Gebruikerslicht gaat in de stap-voor-stapmodus aan en uit



Zie voor meer informatie de specifieke handleiding van de ontvanger.

8.2 AANSLUITING VAN DE IBT4N-INTERFACE

De besturingseenheid is voorzien van een "IBT4N"-connector voor de IBT4N-interface, die aansluiting mogelijk maakt van alle inrichtingen met een BusT4-interface, zoals bv. de programmeereenheid Oview en de wifi-interface IT4WIFI.

Met de programmeereenheid Oview kunnen de installatie, het onderhoud en de diagnostiek van de gehele automatisering volledig en snel worden beheerd.

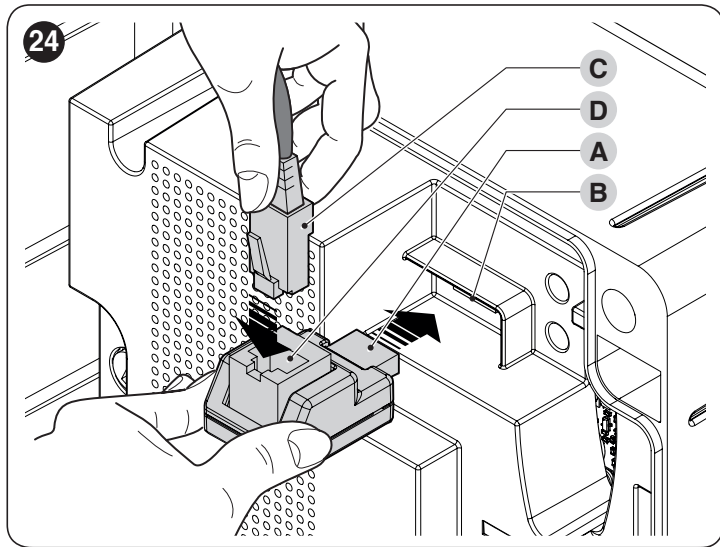


Voordat er een interface wordt verbonden moet de elektrische voeding naar de besturingseenheid uitgeschakeld worden.

Om de interface te installeren ("Afbeelding 24"):

1. verwijder het deksel van de behuizing van de besturingseenheid
2. plaats de interface (A) in de hiervoor bedoelde ruimte (B) op de elektronische printplaat van de besturingseenheid
3. plaats de bedrading (C) in de hiervoor bedoelde ruimte (D) op de interface
4. plaats het deksel van de behuizing van de besturingseenheid terug.

Op dit punt kan de voeding van de besturingseenheid opnieuw worden ingeschakeld.



Zie voor meer informatie de handleidingen die bij de aangesloten inrichtingen horen.

9 ONDERHOUD VAN HET PRODUCT

De besturingseenheid als elektronisch onderdeel heeft geen bijzonder onderhoud. Controleer regelmatig (minstens eenmaal per 6 maanden) of het hele systeem perfect functioneert volgens de aanwijzingen in hoofdstuk "EINDTEST EN INBEDRIJFSTELLING".

10 AFDANKING VAN HET PRODUCT



Dit product maakt deel uit van de automatisering en bijgevolg dienen ze samen afgedankt te worden.

Net als de installatie dient het ontmantelen van het product aan het einde van zijn levensduur uitgevoerd te worden door gekwalificeerde technici.

Dit product bestaat uit verschillende soorten materialen: sommige materialen kunnen gerecycled worden, anderen moeten afgedankt worden. Leef de voorziene recycle- of afdankingsystemen na die van kracht zijn voor deze productcategorie in uw land.

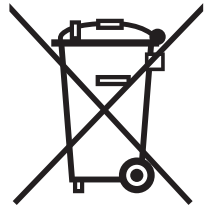


LET OP

Sommige onderdelen van het product kunnen verontreinigende of gevaarlijke stoffen bevatten die, wanneer ze in aanraking komen met het milieu, schadelijke gevolgen voor het milieu of de volksgezondheid kunnen hebben.



Zoals door het symbool hiernaast wordt aangegeven, is het verboden dit product in het huishoudelijke afval te werpen. Pas "gescheiden inzameling" toe volgens de voorziene regelgeving in uw land, of bezorg het product terug aan de verkoper bij aankoop van een nieuw, gelijkwaardig product.



LET OP

De plaatselijk geldende regelgeving kan zware sancties opleggen in geval van illegale dumping van dit product.

11 TECHNISCHE KENMERKEN



Alle vermelde technische specificaties hebben betrekking op een omgevingstemperatuur van 20 °C (± 5 °C). Nice S.p.A. behoudt zich het recht voor om, wanneer dit maar noodzakelijk wordt geacht, wijzigingen aan het product aan te brengen, waarbij hoe dan ook de gebruiksbestemming en de functionaliteit gelijk blijven.

Tabel 13

TECHNISCHE KENMERKEN	
Beschrijving	Technische kenmerk
Voeding MC800	120/230V~50/60Hz
Nominaal opgenomen vermogen door het elektriciteitsnet	900 W
Uitgang knipperlicht	1 knipperlicht (lamp 120/230V, 21 W)
Uitgang elektrische vergrendeling	1 elektrisch slot van 12 V~ max 15 VA
Uitgang lampje poort open	1 lamp 24 V maximaal 4 W (de uitgang kan ook kleine relais regelen)
Uitgang BLUEBUS	1 uitgang met een maximale lading van 15 Bluebus eenheden (maximaal 6 koppels fotocellen MOFB of MOFOB + 2 koppels fotocellen MOFB of MOFOB geadresseerd als openingsinrichtingen + maximaal 4 bedieningsinrichtingen MOMB of MOTB)
Ingang STOP	voor normaal gesloten contacten, normaal open contacten of contacten met een constante weerstand van 8,2 kΩ; bij automatische herkenning (bij een verandering ten opzichte van de opgeslagen status wordt de instructie "STOP" gegenereerd)
SBS-ingang	voor normaal open contacten (bij sluiting van het contact wordt de instructie Stap-voor-stap gegenereerd)
OPEN-ingang	voor normaal open contacten (sluiting van het contact genereert de instructie OPEN)
CLOSE-ingang	voor normaal open contacten (sluiting van het contact genereert de instructie SLUIT)
Radioaansluiting	SM connector voor ontvangers
Ingang radio-ANTENNE	50 Ω voor kabeltype RG58 of vergelijkbaar
Programmeerbare functies	8 functies van het type ON-OFF en 8 instelbare functies
Functies met automatische herkenning	Automatische herkenning van de inrichtingen aangesloten op de uitgang BlueBus; automatische herkenning van de inrichting aangesloten op de klem "STOP" (contact NO, NC, weerstand 8,2 kΩ of dubbele lijst 4K1); automatisch aanleren van de baan van de vleugels en berekening in automatische modus van de vertragingspunten en de gedeeltelijke opening
Bedrijfstemperatuur	-20°C ÷ +55°C
Gebruik in bijzonder zure of zilte omgeving, of in een omgeving met explosiegevaar	NO
Beschermingsgraad	IP 54 bij onbeschadigde behuizing
Afmetingen (mm)	310 x 232 x H 122
Gewicht (kg)	4,1

12 CONFORMITEIT

EU-Verklaring van overeenstemming en inbouwverklaring betreffende "niet-voltooid machines"

Opmerking - De inhoud van deze verklaring stemt overeen met hetgeen verklaard is in het officiële document dat is neergelegd bij de vestiging van Nice S.p.A., en in het bijzonder met de laatste revisie hiervan die vóór het afdrukken van deze handleiding beschikbaar was. Deze tekst is om redactionele redenen aangepast. Een kopie van de originele verklaring kan worden aangevraagd bij Nice S.p.A. (TV) Italy.

Nummer: 637/MC800 **Revisie:** 0 **Taal:** NL
Naam fabrikant: Nice S.p.A.
Adres: Via Callalta 1, Z.I. Rustignè, 31046 Oderzo (TV) Italy
Gemachtigde voor samenstelling van de technische documentatie: Nice S.p.A.
Type product: Besturingseenheid voor 2 motoren 230V
Model/type: MC800
Accessoires: Raadpleeg de catalogus

Ondergetekende Roberto Griffa verklaart onder eigen verantwoordelijkheid als Chief Executive Officer dat het bovenvermelde product voldoet aan de vereisten van de onderstaande richtlijnen:

- Richtlijn 2014/30/EU (EMC), volgens de volgende geharmoniseerde normen: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007+A1:2011
- Bovendien voldoet het product aan de onderstaande richtlijn volgens de voor "niet-voltooid machines" geldende vereisten (Bijlage II, deel 1, rubriek B):
- Richtlijn 2006/42/EG VAN HET EUROPEES PARLEMENT EN DE RAAD van 17 mei 2006 betreffende machines en tot wijziging van Richtlijn 95/16/EG (herschikking).

Hierbij wordt verklaard dat de relevante technische documentatie is samengesteld volgens de aanwijzingen in bijlage VII B van Richtlijn 2006/42/EG en dat daarbij aan de navolgende verplichte eisen is voldaan: 11.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11

De fabrikant verplicht zich ertoe om, op een met redenen omkleed verzoek van de nationale wetgevende instanties, alle relevante informatie betreffende de "niet voltooid machine" te bezorgen, zonder daarbij aan zijn eigen intellectueel eigendomsrecht afbreuk te doen.

Indien de "niet voltooid machine" in gebruik wordt genomen in een land waar officieel een andere taal wordt gesproken dan de taal waarin deze verklaring is opgesteld, is de importeur verplicht de vertaling van de desbetreffende verklaring toe te voegen.

Het is niet toegestaan de "niet voltooid machine" in gebruik te nemen voordat de uiteindelijke machine waarin zij zal worden ingebouwd, in overeenstemming wordt verklaard met de bepalingen van de Richtlijn 2006/42/EG, waar toepasselijk.

Bovendien voldoet het product aan de navolgende normen: EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-103:2015

Oderzo, 16/04/2018

Ing. Roberto Griffa
(Chief Executive Officer)

Voordat u de automatisering voor de eerste maal gaat gebruiken, is het raadzaam u door de installateur te laten uitleggen waar de restructies ontstaan en enkele minuten van uw tijd te besteden aan het lezen van deze handleiding met aanwijzingen en aanbevelingen voor de gebruiker die u van de installateur hebt gekregen. Bewaar deze handleiding voor eventuele twijfels in de toekomst en geef de handleiding door aan een eventuele nieuwe eigenaar van de automatisering.



LET OP!

Uw automatisering is een apparaat dat uw instructies getrouw uitvoert. Door nonchalant en oneigenlijk gebruik kan het echter gevaarlijk worden:

- laat de automatisering niet werken als er zich mensen, dieren of zaken binnen haar bereik bevinden
- het is ten strengste verboden om onderdelen van de automatisering aan te raken terwijl de poort in beweging is
- de fotocellen zijn geen veiligheidsinrichting, maar slechts een hulpmiddel voor de veiligheid. Ze zijn met zeer betrouwbare technologie vervaardigd, maar kunnen in extreme situaties slecht functioneren of zelfs defect raken. In sommige gevallen is het defect niet direct zicht- of merkbaar. Om deze redenen is het tijdens het gebruik van de automatisering noodzakelijk dat alle aanwijzingen van deze handleiding worden opgevolgd
- controleer de werking van de fotocellen regelmatig.



HET IS TEN STRENGSTE VERBODEN om door het hek te passeren terwijl het aan het sluiten is! Doorgang is alleen toegestaan als het hek volledig geopend is en de vleugels stilstaan.



KINDEREN

Een automatiseringssysteem waarborgt een hoge veiligheidsgraad. Met zijn detectiesystemen controleert en waarborgt het zijn beweging als er mensen of voorwerpen aanwezig zijn. Het is echter verstandig om kinderen te verbieden in de buurt van de automatisering te spelen en de afstandsbedieningen buiten hun bereik te houden om onopzettelijke activeringen te vermijden. De automatisering is geen speelgoed!

Het product is niet geschikt om gebruikt te worden door personen (inclusief kinderen) met fysieke, zintuiglijke of mentale beperkingen of die onvoldoende kennis en/of ervaring hebben, tenzij zij bij het gebruik van het product onder toezicht staan, of instructies hebben gekregen, van iemand die verantwoordelijk is voor hun veiligheid.

Storingen: als u welk afwijkend gedrag dan ook van de automatisering opmerkt, moet de elektrische voeding naar het systeem worden uitgeschakeld en moet de motor met de hand worden ontgrendeld (zie de betreffende instructiehandleiding) om de poort met de hand te laten werken. Repareer de installatie niet zelf, maar roep de hulp van een erkende installateur in.



Breng geen wijzigingen aan de installatie en/of de programmerings- en instellingsparameters van de besturingseenheid aan: de verantwoordelijkheid ligt bij uw installateur.

Breuk of stroomuitval: in afwachting van de komst van uw installateur of terugkeer van de elektriciteit kan de automatisering, ook als de installatie geen bufferbatterijen heeft, toch worden gebruikt: dit doet u door de motor met de hand te ontgrendelen (zie de betreffende instructiehandleiding) en de poortvleugel met de hand te bewegen.

Veiligheidsinrichtingen buiten gebruik: het is mogelijk de automatisering ook te laten werken wanneer een van de veiligheidsinrichtingen niet goed functioneert of buiten bedrijf is. De poort kan als volgt worden bediend in de modus **"Persoon aanwezig"**:

1. geef een instructie om de poort hek in beweging te brengen, met een zender of een sleutelschakelaar enz. Als alles correct werkt, zal de poort zich naar behoren verplaatsen. Zo niet, dan dient u door te gaan zoals hierna beschreven
2. geef binnen 3 seconden de instructie opnieuw en houd de betreffende toets ingedrukt
3. na ongeveer 2 seconden zal het hek het gewenste manoeuvre uitvoeren in de modus **"persoon aanwezig"**; dat wil zeggen, het hek blijft bewegen zolang de instructie geactiveerd blijft.



Als de veiligheidsinrichtingen buiten gebruik zijn, wordt aanbevolen de reparatie zo snel mogelijk te laten uitvoeren door een gekwalificeerd technicus.

De eindtest, de periodieke onderhoudswerkzaamheden en de eventuele reparatiewerkzaamheden moeten gedocumenteerd worden door degene die het werk uitvoert en de documenten moeten door de eigenaar van de installatie worden bewaard. Het enige dat de gebruiker periodiek kan doen, is het schoonmaken van de lenzen van de fotocellen (gebruik hiervoor een zachte, enigszins vochtige doek) en het verwijderen van eventuele bladeren of stenen die de automatisering zouden kunnen hinderen.



Voordat er onderhoud wordt verricht moet de gebruiker van de automatisering de motor met de hand ontgrendelen om te voorkomen dat deze de poort ongewild zou aandrijven (zie de betreffende instructiehandleiding).

Onderhoud: Om het veiligheidsniveau constant te houden en de maximale levensduur van de gehele automatisering te garanderen, is regelmatig onderhoud nodig (minstens eenmaal per 6 maanden).



Alle controle-, onderhouds- of reparatiewerkzaamheden mogen uitsluitend door gekwalificeerd personeel worden uitgevoerd.

Verwerking als afval: Als de automatisering niet meer gebruikt kan worden, dient u zich ervan te vergewissen dat zij wordt gedemonteerd door gekwalificeerd personeel en dat het materiaal volgens de plaatselijk geldende voorschriften wordt gerecycled of naar de afvalverwerking wordt gezonden.



Als de automatisering vergrendeld is met de instructie "Vergrendeling automatisering" beweegt de poort niet nadat er een instructie is gegeven en geeft het knipperlicht 9 korte knippersignalen.



Nice SpA
Via Callalta, 1
31046 Oderzo TV Italy
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com

IDV0544A00NL_29-08-2018